

VARI®

CZ Mulčovač / **SK** Mulčovač / **EN** Mulcher / **PL** Kosiarka mulczująca

Hurricane PRO

F-590

Automatic
Differential
Lock 



CZ ČESKY - PŮVODNÍ NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ

CZ Elektronickou verzi tohoto návodu najdete na našich webových stránkách **www.vari.cz** v kartě tohoto produktu nebo v části Návody k používání. Doporučujeme stáhnout si jej do svého počítače, telefonu nebo tabletu pro případ ztráty papírového návodu nebo v případě, že budete potřebovat větší zobrazení obrázků pro lepší pochopení.

Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace, které nemají vliv na funkci a bezpečnost stroje.

Tyto změny se nemusí projevit v tomto návodu k používání.

Tiskové chyby vyhrazeny.

OBSAH / OBSAH / CONTENTS / TREŚĆ

1 CZ Návod k používání
2 CZ Obrázky SK Obrázky EN Pictures PL Rysunki

6
24**CZ ZÁKLADNÍ INFORMACE**

i *Vybavení stroje a instruktáž požadujte u svého prodejce jako součást předprodejního servisu!*

SK ZÁKLADNÉ INFORMÁCIE

i *Vybavenie stroja a inštruktáž požadujte u svojho predajca ako súčasť predpredajného servisu!*

EN BASIC INFORMATION

i As part of the pre-sale servicing ask your dealer to unwrap the machine and give you a brief training on how to use it!

PL INFORMACJE PODSTAWOWE

i W ramach serwisu przedsprzedażowego poproś sprzedawcę o rozpakowanie urządzenia i wstępny instruktaż obsługi urządzenia.

Typové označení	CZ	F-590	
Typové označenie	SK		
Type	EN		
Typ	PL		
Typ motoru	CZ	KOHLER Command PRO CV224	
Typ motora	SK		
Engine type	EN		
Typ silníka	PL		
Identifikační číslo ¹	CZ	10072 _ _ _ . _ _ _ . _ _ _	
Identifikačné číslo ²	SK		
Identification number ³	EN		
Numer identyfikacyjny ⁴	PL		
Datum dodání – prodeje	CZ		
Dátum dodania – predaja	SK		
Delivery date - date of sale	EN		
Data dostawy - data sprzedaży	PL		
Dodavatel (razítko)	CZ		
Dodávateľ (razítko)	SK		
Supplier (stamp)	EN		
Dostawca (pieczętka)	PL		

CZ Misto pre nalepenie identifikačného štítku:
SK Miesto pre nalepenie identifikačného štítku:
EN Stick the identification label here:
PL Miejsce na naklejęk identyfikacyjną:

i *Doporučujeme Vám vyhotovit si kopii této stránky s vyplněnými údaji o koupi stroje pro případ ztráty nebo krádeže originálu návodu.*

i *Odporúčame Vám vyhotoviť si kópiu tejto stránky s vyplnenými údajmi o kúpe stroja pre prípad straty alebo krádeže originálu návodu.*

i You are advised to make a copy of this page with filled in information about the machine's purchase in case the original manual is lost or stolen.

i Zaleca się wykonanie kopii niniejszej strony instrukcji zawierającej informacje o zakupie urządzenia na wypadek utraty lub kradzieży oryginału instrukcji obsługi.

- 1 Doplňte číslo z výrobního štítku nebo nalepte identifikační štítek.
- 2 Doplňte číslo z výrobného štítku alebo nalepte identifikačný štítok.
- 3 Fill in the plate number from the name plate or stick the identification label.
- 4 Wpisz numer z tabliczki znamionowej lub przyklej naklejkę identyfikacyjną.

1 CZ NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ

Obsah

1 CZ Návod k používání.....	6	1.4.5.4 Způsob sečení porostů.....	13
1.1 Úvod.....	6	1.4.5.5 Možné problémy při sečení.....	14
1.1.1 Základní upozornění.....	6	1.4.6 Připojení sulky AV-650.....	14
1.2 Bezpečnost.....	6	1.5 Údržba a servisní pokyny.....	15
1.2.1 Bezpečnostní symboly v návodu.....	7	1.5.1 Doporučené nářadí a příslušenství.....	15
1.2.2 Bezpečnostní piktogramy na stroji.....	7	1.5.2 Servisní intervaly.....	16
1.2.3 Bezpečnostní předpisy.....	7	1.5.3 Mazání stroje.....	16
1.2.4 Hodnoty hluku a vibrací.....	8	1.5.3.1 Výměna oleje v motoru.....	16
1.3 Základní informace.....	8	1.5.3.2 Kontrola olejové náplně převodovky.....	16
1.3.1 Použití stroje.....	8	1.5.3.3 Mazací místa.....	16
1.3.1.1 Technické údaje.....	9	1.5.3.4 Pneumatiky.....	17
1.3.1.2 Informace o motoru.....	9	1.5.4 Ostření, výměna pracovního nástroje.....	17
1.3.2 Popis hlavních částí stroje.....	9	1.5.5 Řemenové převody.....	18
1.3.3 Ovládací prvky stroje.....	9	1.5.5.1 Výměna klínových řemenů.....	18
1.3.3.1 Výškové a stranové nastavování řídítek.....	9	1.5.5.2 Kontrola funkce řemenových převodů.....	18
1.3.3.2 Páčka akceleratoru.....	10	1.5.5.3 Seřízení napínací kladky pojezdu kol.....	18
1.3.3.3 Páčka spouštění pracovního nástroje.....	10	1.5.5.4 Seřízení rozvaděče bowdenů.....	19
1.3.3.4 Páčka pohonu kol.....	10	1.5.5.5 Seřízení napínací kladky pohonu pracovního nástroje.....	19
1.3.3.5 Páčka provozní/parkovací brzdy.....	11	1.5.5.6 Automatická brzda pracovního nástroje.....	19
1.3.3.6 Radicí páka volby rychlostních stupňů.....	11	1.5.5.7 Kontrola funkce a seřízení brzdy kol.....	19
1.4 Návod k používání.....	11	1.6 Problémy a jejich řešení.....	20
1.4.1 Startování motoru.....	11	1.7 Sestavení stroje.....	20
1.4.2 Roztočení pracovního nástroje.....	12	1.8 Transport stroje.....	21
1.4.3 Jízda se strojem.....	12	1.9 Skladování.....	22
1.4.4 Zastavení stroje.....	12	1.10 Mytí a čištění stroje.....	22
1.4.5 Práce se strojem.....	12	1.11 Likvidace obalů a stroje po skončení životnosti.....	22
1.4.5.1 Záběr stroje.....	12	1.12 Pokyny k objednávání náhradních dílů.....	22
1.4.5.2 Změna výšky stniště.....	13	1.13 Adresa výrobce.....	23
1.4.5.3 Volba rychlosti pro správné sečení.....	13	1.14 Obrazová příloha.....	23

1.1 Úvod

Vážený zákazníku a uživateli!

Děkujeme Vám za důvěru, kterou jste nám prokázal koupí našeho výrobku. Stal jste se majitelem stroje z obsáhlé nabídky strojů a nářadí systému zahradi, farmářské, malé zemědělské a komunální techniky vyráběné firmou **VARI, a.s.** v České republice.

Mulčovač **F-590 Hurricane PRO** je zástupce nové generace strojů, navazující na dlouholetou tradici mulčovačů a vyžinačů křovin. Nové technické prvky, použité na tomto stroji, zvyšují uživatelský komfort. **VARI, a.s.** jako první výrobce malé zemědělské a zahradi techniky na světě použilo v mechanické převodovce automatickou uzávěrku diferenciálu **ADL**, která je nezbytná pro perfektní fungování stroje v různých podmínkách, především ve svazích nebo na povrchu se zhoršenou adhezí. Více o systému **ADL** se dozvíte na stránkách www.vari.cz/rady-a-navody/technologie/ nebo na kartě produktu.

Pročtěte si, prosím, důkladně tento návod k používání. Pokud se budete řídit pokyny zde uvedenými, bude Vám náš výrobek sloužit spolehlivě po řadu let.

1.1.1 ZÁKLADNÍ UPOZORNĚNÍ



V návodu uváděné strany stroje levá a pravá jsou vždy z pohledu obsluhy, stojící za řídítky stroje.

Uživatel **je povinen** seznámit se s tímto návodem k používání a dbát všech pokynů pro obsluhu stroje, aby nedošlo k ohrožení zdraví a majetku uživatele, jakož i jiných osob.

Bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu nepopisují veškeré možnosti, podmínky a situace, které se mohou v praxi vyskytovat. Bezpečnostní faktory, jako je zdravý rozum, opatrnost a pečlivost, nejsou součástí tohoto návodu, ale předpokládá se, že je má každá osoba, která se strojem zachází, anebo na něm provádí údržbu.

S tímto strojem smí pracovat pouze osoby duševně a fyzicky zdravé. Při profesionálním použití tohoto stroje je majitel stroje povinen zajistit obsluhu, která bude stroj používat, školení o bezpečnosti práce a provést instruktaž o ovládání tohoto stroje a vést o těchto školeních záznamy. **Musí též provést tzv. kategorizaci prací dle příslušné národní legislativy.**

Jestliže Vám budou některé informace v návodu nesrozumitelné, obraťte se **na svého prodejce⁵** nebo přímo na **výrobce stroje⁶**.

Návody k používání, kterými je tento stroj vybaven, jsou nedílnou součástí stroje. Musí být neustále k dispozici, uloženy na dostupném místě, kde nehrozí jejich zničení. Při prodeji stroje další osobě musí být návody k používání předány novému majiteli. Výrobce nenese odpovědnost za vzniklá rizika, nebezpečí, havárie a zranění vzniklá provozem stroje, pokud nejsou splněny výše uvedené podmínky.

Výrobce nenese odpovědnost za škody způsobené neoprávněným použitím, nesprávnou obsluhou stroje a za škody způsobené jakoukoliv úpravou stroje bez souhlasu výrobce.

Při práci je zejména nutné řídit se bezpečnostními předpisy, abyste se vyvarovali nebezpečí zranění vlastní osoby, osob v okolí nebo způsobení škody na majetku.

Ještě jedno přání: berte ohled na své okolí a sečte jen ve všední dny mezi 7.00 a 12.00 a mezi 14.00 a 19.00. Místně pak mohou platit další vyhlášky, týkající se poledního klidu nebo sečení o svátcích a víkendech.

1.2 BEZPEČNOST

Stroj je navržen tak, aby co nejvíce chránil obsluhu před odletujícími částmi sečeného porostu. Neodstraňujte žádný pasivní ani aktivní bezpečnostní prvek. Vystavujete se tak riziku zranění.

⁵ Adresu prodejce si doplňte do tabulky na začátku tohoto návodu (pokud není od prodejce již vyplněna).

⁶ Adresa na výrobce je uvedena na konci tohoto návodu na straně 23.

1.2.1 BEZPEČNOSTNÍ SYMBOLY V NÁVODU

Bezpečnostní pokyny jsou v návodu k používání označeny tímto výstražným bezpečnostním symbolem:



Pokud uvidíte v návodu tento symbol, pečlivě si přečtěte následující sdělení!



Tento mezinárodní bezpečnostní symbol indikuje důležitá sdělení, jež se týkají bezpečnosti. Když uvidíte tento symbol, buďte ostražití k možnosti úrazu vlastní osoby nebo jiných osob a pečlivě pročtěte následující sdělení.

Tabulka 1: Symboly

1.2.2 BEZPEČNOSTNÍ PIKTOGRAMY NA STROJI



Uživatel je povinen udržovat piktogramy na stroji v čitelném stavu a v případě jejich poškození zajistit jejich výměnu.

Umístění:	Číslo:	Popis:
Sdružená samolepka na zadním čele desky motoru Obr. 5	1	Před použitím stroje prostuduj návod k používání.
	2	Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování.
	3	Zákaz sahát rukou nebo šlapat nohou do pracovního prostoru žacího nože – nebezpečí pořezání.
	4	Nebezpečí zásahu odletujícími úlomky, odřezky, vymrštěnými předměty atp. Ostatní osoby a zvířata - dodržet bezpečnou vzdálenost od stroje.
	5	Dodržuj při práci maximální dovolenou bezpečnou svahovou dostupnost stroje.
	6	Při práci používejte ochranu očí a sluchu.
	7	Zakázaný prostor pro ostatní osoby a zvířata. Minimální bezpečná vzdálenost od stroje 50 m .
Samostatná samolepka na předním krytu Obr. 9	-	Šipka směru otáčení nástroje – vpravo (po směru hodinových ručiček)
Samolepka na horní ovládací páčce na pravé rukojeti Obr. 6	-	Zapínání pohonu pracovního nástroje: 0 = pracovní nástroj se netočí 1 = zmáčknutí bezpečnostní pojistky 2 = pracovní nástroj se točí
Samolepka na horní ovládací páčce na levé rukojeti Obr. 7	-	Zapínání pojezdu stroje: 0 = stroj stojí 1 = stroj jede
Samolepka na dolní ovládací páčce na levé rukojeti Obr. 8	-	Parkovací a provozní brzda.

Tabulka 2: Bezpečnostní piktogramy

1.2.3 BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY



Obsluha stroje musí být starší 18 let. Je povinná seznámit se s návody k používání stroje a mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce.



Při práci používejte pracovní pomůcky schválené dle **ČSN EN 166** nebo **ČSN EN 1731** (přiléhavý oděv, pevnou obuv, pracovní rukavice a ochranné brýle). Dodržujte bezpečný odstup od stroje daný rukojetí



Při práci se strojem se musí všechny ostatní osoby (zvláště pak děti) a zvířata nacházet mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykazání do bezpečné⁷ vzdálenosti.



Před každým použitím stroje zkontrolujte, zda některá část (zvláště pak pracovní ústrojí nebo jeho krytování) není poškozena nebo uvolněna. Zjištěné závady musí být ihned odstraněny. Při opravách používejte pouze originální náhradní díly.



Před každým použitím stroje zkontrolujte dotažení šroubů upevňujících pracovní nástroj.



Zákaz používání stroje v uzavřených prostorech! Výfukové plyny obsahují jedovaté látky, které mohou zapříčinit ztrátu vědomí a smrt.



Při plnění nádrží palivem nekuřte, nepoužívejte otevřený oheň, nedoplňujte palivo v uzavřených nevětraných prostorech – nebezpečí výbuchu benzinových par.



Dbejte na to, aby při doplňování paliva nedošlo k jeho úniku a k potřísnění částí motoru. V opačném případě osušte potřísněné části, či vyčkejte na odpaření benzínu.

⁷ Normy **ČSN EN 12733** resp. **EN 12733** upravují vymezení vnější bezpečnostní oblasti A okolo pracovní oblasti B. Přitom je nutno pomocí vhodných zákazových značek zabránit vstupu do této oblasti. Vzdálenost mezi jednotlivými stranami oblasti A a B nesmí být menší než **50 m**. Jakmile do této nebezpečné oblasti stroje vstoupí osoba nebo zvíře, musí obsluha okamžitě uvolnit páčku pohonu sečného zařízení a s další prací vyčkat tak dlouho, dokud nebude oblast opět volná.

- ⚠ Po vypnutí motoru zůstane tlumič výfuku motoru horký. Dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci se strojem.
- ⚠ Než budete provádět jakoukoliv činnost v blízkém okolí stroje, vypněte vždy motor a vyčkejte, až se pracovní nástroj zastaví! Před opuštěním stroje vždy vypněte motor!
- ⚠ Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce náhonu pracovního nástroje a spojce pohonu pojezdových kol! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.)!
- ⚠ Stroj je vybaven rotujícím pracovním nástrojem. Maximální obvodová rychlost je **68,2 m.s⁻¹**. Dbejte proto, aby se ostatní osoby pohybovaly při práci tohoto stroje v bezpečné vzdálenosti (možnost odletu sečeného porostu nebo vymrštěných pevných předmětů)!
- ⚠ Sečený porost musí být před použitím stroje zbaven pevných těles (jako jsou kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly být vymrštěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.
- ⚠ Nepoužívejte stroj na vlhkém povrchu. Vždy se musíte pohybovat na bezpečném terénu. Pracujte při chůzi, nikdy ne v běhu. Buďte opatrní zejména na svazích při změně směru. Nepracujte na silně se svažujících svazích. Při eventuálním pádu stroj nedržte, ale pusťte jej.
- ⚠ Než začnete se strojem couvat, ověřte si, zda je za Vámi dostatečně velký volný prostor bez pevných překážek. Zkontrolujte, zda na povrchu nejsou nerovnosti nebo předměty, které by mohly způsobit Váš pád.
- ⚠ Provozní brzda slouží pouze ke krátkodobému snížení rychlosti pojezdu stroje např. při sjíždění prudších svahů. POZOR - po uvolnění ovládací páčky se stroj opět rozjede původně nastavenou rychlostí!
- ⚠ Stroj s připojenou sulkou nikdy nepoužívejte na svazích!
- ⚠ Informace pro provozovatele stroje, která vychází z požadavku směrnice 2002/44/ES - expozice zaměstnanců vibracemi:
 - ➔ S ohledem na hodnotu hladiny akustického tlaku A na pracovním místě obsluhy je nutné při práci používat osobní ochranné prostředky proti hluku účinné pro uvedenou hlukovou hladinu.
 - ➔ S ohledem na hodnotu vibrací přenášených ruce-paže obsluhy je nutné při práci s tímto typem stroje upravit pracovní postupy volbou vhodných technologických přestávek za účelem snížení expozice vibrací.
- ⚠ Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů.
- ⚠ Bezpečná svahová dostupnost stroje je 10°.
- ⚠ Veškeré opravy, seřizování, mazání a čištění stroje provádějte za klidu stroje při odpojeném kabelu zapalovací svíčky.
- ⚠ Při práci s maziivy a při mytí stroje dodržujte základní pravidla hygieny, dodržujte předpisy a zákony o ochraně životního prostředí.

1.2.4 HODNOTY HLUKU A VIBRACÍ

Popis	Hodnota	Nejistota
Průměrná hladina akustického tlaku ⁸ A	L_{pAeq,T} = 83,8 [dB]	K_{pA} = 4,2 [dB]
Průměrná hladina akustického výkonu ⁹ A	L_{WA} = 96,1 [dB]	K_{WA} = 3,75 [dB]
Průměrná souhrnná hodnota zrychlení vibrací ¹⁰ - ruce	a_{hv} = 13,15 [m.s ⁻²]	K_a = 5,26 [m.s ⁻²]

Tabulka 3: Hodnoty hluku a vibrací

1.3 ZÁKLADNÍ INFORMACE

1.3.1 POUŽITÍ STROJE

Mulčovač **F-590 Hurricane PRO** je navržen a vyroben dle nejnovějších poznatků v oboru malé zemědělské techniky.

Je určen výhradně pro likvidaci stébelnatých travních porostů v době vegetačního klidu do maximální výšky **80 cm** na udržovaných¹¹ i neudržovaných plochách, a náletových dřevin¹² v lese a na louce o maximálním průměru 1,5 cm. Na sečených plochách **nesmí být** v porostu pevné předměty a větší terénní nerovnosti.

Tento stroj **není určen** pro sečení **trávníků** parkovou úpravou.

⚠ **Použití k jinému než určenému účelu je proto nutné považovat za použití k neurčenému účelu!**

Stroj může pracovat ve všech nakloněných polohách stanovených výrobcem motoru v tom případě, je-li obsluha schopná stroj bezpečně vést.

⚠ **Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů.**

Ochranná zařízení odpovídají požadavkům normy **ČSN EN 12733** resp. **EN 12733**. Tyto normy v první řadě **zohledňují bezpečnost obsluhy**, která při normálním poježdění nemůže být zasažena kameny nebo jinými předměty vymrštěnými otočným systémem stroje. Proto se obsluha vždy musí nacházet v normální poloze řízení, tzn. za strojem, a oběma rukama pevně držet rukojeti.

8 Měřeno podle ČSN EN ISO 11201, ČSN EN 12733 příloha B.

9 Měřeno podle ČSN EN ISO 3744, ČSN EN 12733 příloha B.

10 Měřeno podle ČSN EN ISO 20643, ČSN EN 12733 příloha C.

11 Maximální výška čerstvě narostlé trávy je omezena na 50 cm. Porost na ploše je minimálně 1x ročně posečen!

12 Mulčovač není určen k sečení souvislého dřevnatého podrostu silnějšího jak 1,5 cm! **Nedodržením této zásady poškozujete stroj!**

1.3.1.1 TECHNICKÉ ÚDAJE

Popis	Jednotka	Hodnota
Délka x šířka x výška ¹³	mm	1957 x 675 x 1156
Hmotnost	kg	80
Maximální šíře záběru stroje	cm	60
Výška sečení (strniště)	cm	4,5 - 9
Bezpečná svahová dostupnost	∠	10°
Otáčky pracovního nástroje ¹⁴	min ⁻¹	2285
Obvodová rychlost nožů	m.s ⁻¹	68,2
Pojezdová rychlost 1 2 3 4 / R	km.h ⁻¹	1 1,5 – 2 2,2 – 3 2,6 – 4 3,7 / R 2,1
Plošný výkon stroje ¹⁵	m ² .h ⁻¹	871 – 1277 – 1519 - 2111 / R: neuvádí se
Olej v převodovce / specifikace	l (litr) / SAE / API	0,5 / minerální převodový olej 85W-90 / GL-5

Tabulka 4: Technické informace

1.3.1.2 INFORMACE O MOTORU

i Další zde neuvedené informace o motoru si můžete vyhledat na internetových stránkách výrobce motoru ¹⁶.

Popis	Jednotka	Hodnota
Motor	-	KOHLER Command PRO CV224
Maximální (nastavené) otáčky motoru	min ⁻¹	3200 ± 100
Maximální náklon motoru (trvale)	∠	25°
Maximální náklon motoru (krátkodobě ¹⁷)	∠	30°
Objem palivové nádrže	l (litr)	1,4
Palivo	benzín (bezolovnatý) ¹⁸	okt.č. 91-95
Olejevá náplň motoru	l (litr)	0,7
Jakost oleje	SAE / API	10W-30 / SJ

Tabulka 5: Technické informace o motoru

1.3.2 POPIS HLAVNÍCH ČÁSTÍ STROJE

1 Kryt prac. nástroje	7 Kloub nastavení řídítek	13 Páčka akceleratoru	19 Olejová měrka
2 Zástěrka přední	8 Křídlový šroub nastavení výšky řídítek	14 Páka řazení rychlostí	20 Rukojeť startéru
3 Pracovní nástroj	9 Křídlová matice nastavení do strany	15 Levé kolo	21 Závěs pro sulku
4 Vodící kluznice	10 Páčka spojky pohonu pracovního nástroje	16 Pravé kolo	
5 Ochranný rám	11 Páčka spojky pojezdu kol	17 Víčko nádrže	
6 Držák řídítek	12 Páčka provozní a parkovací brzdy	18 Vzduchový filtr	

Tabulka 6: Legenda k Obr. 1

1.3.3 OVLÁDACÍ PRVKY STROJE

1.3.3.1 VÝŠKOVÉ A STRANOVÉ NASTAVOVÁNÍ ŘÍDÍTEK

- Kloub řídítek umožňuje výškové **Obr. 2 B**, stranové nastavení **Obr. 2 C** a překlopení do přepravní polohy **Obr. 2 F**.

VÝŠKOVÉ NASTAVENÍ ŘÍDÍTEK **Obr. 2 B**:

! Vypněte vždy motor, než budete nastavovat jakoukoliv polohu řídítek! Hrozí ztráta kontroly nad strojem!

- Pro volbu pohodlného uchopení řídítek.
- Obr. 2 A** Povolte a úplně vyšroubujte plastový křídlový šroub **1** vpravo na kloubu řídítek.
- Nastavte výšku madla na zemi tak, aby se Vám řídítka pohodlně držela.
- Vložte plastový křídlový šroub do jednoho ze tří otvorů v patkách kloubu madla - **Obr. 2 D** a pevně jej utáhněte.

¹³ Řídítka v prostřední poloze nastavení výšky rukojetí, ovládací páčky v poloze vypnuto.

¹⁴ Skutečné otáčky pracovního nástroje bez zatížení a ztrát v řemenovém převodu.

¹⁵ Plošný výkon stroje závisí na druhu sečeného porostu, uvedené hodnoty jsou pouze teoretické, pro výpočet je použito maximální šířky záběru stroje.

¹⁶ Více informací o motoru včetně čísel náhradních dílů naleznete na <https://engines.kohlereenergy.com/>.

¹⁷ Krátkodobě - do jedné minuty.

¹⁸ Vzhledem ke stále se zvyšujícímu podílu BIO-složek v palivu používejte stabilizátor paliva.

STRANOVÉ NASTAVENÍ ŘÍDÍTEK Obr. 2 C:

- Pro vedení stroje na svazích nebo ve stísněných prostorech (u plotů, zdí, okolo stromů atp.).

! Vypněte vždy motor, než budete nastavovat jakoukoliv polohu řídítek! Hrozí ztráta kontroly nad jízdou stroje!

i Při vedení stroje ve svahu a jízdě po vrstevnici jděte vždy o něco níže než jede stroj.

- Obr. 2 A** Povolte plastovou křídlovou matici **2** na kloubu nahoře asi o 5 otáček.
- Lehce nadzvedněte řídítka za madla směrem nahoru, aby jimi šlo otočit do strany.
- Po zapadnutí čepu do jedné z drážek v patce řídítek - **Obr. 2 E** - pevně utáhněte plastovou křídlovou matici, podložky pod maticí nesmí být volné.

PARKOVACÍ A PŘEPRAVNÍ POLOHA ŘÍDÍTEK Obr. 2 F:

- Pro přepravu nebo skladování stroje.
- Obr. 2 A** Povolte a úplně vyšroubujte plastový křídlový šroub **1** vpravo na kloubu řídítek.
- Překlopte řídítka přes motor, příčka na řídítkách by měla být asi 2cm vysoko nad krytem motoru.

! Během překlápění řídítek kontrolujte bowdeny, zda nedošlo k jejich zachycení o pevnou část stroje nebo k jejich napnutí. Může dojít k poškození bowdenů.

- Vložte plastový křídlový šroub **1** dle **Obr. 2 F** do otvoru **3** vpředu v patkách kloubu madla a pevně jej utáhněte.

1.3.3.2 PÁČKA AKCELERÁTORU

- Polohy páčky akcelérátoru (**1 STOP**, **2 MIN**, **3 MAX** a **4 SYTIČ**) jsou popsány na **Obr. 3**. Všechny čtyři popisované hlavní polohy jsou aretovány pomocí jednoduchého systému prolis-výstupek v tělese páčky.

1.3.3.3 PÁČKA SPOUŠTĚNÍ PRACOVNÍHO NÁSTROJE

- Pro zapnutí spojky pohonu pracovního nástroje slouží páčka spojky na pravé rukojeti – **Obr. 4 A**. Páčka **1** je vybavena červenou bezpečnostní pojistkou **2** proti nechtěnému a neočekávanému spuštění pohonu.

SEPNUTÍ SPOJKY POHONU PRACOVNÍHO NÁSTROJE:

! Páčka musí být vždy zcela přitlačena až k rukojeti, jinak dochází k prokluzu řemene.

! Je zakázáno odstraňovat nahromaděný zpracovávaný materiál, který brání roztočení pracovního nástroje, opakovaným spouštěním spojky pohonu pracovního nástroje. Nejprve uvolněte prostor pracovního nástroje a až pak pokračujte v práci.

! Vždy, když začne spojka prokluzovat, uvolněte co nejrychleji páčku ovládání spojky.

i Rozběh pracovního nástroje je provázen částečným prokluzem klínového řemene a s tím souvisejícími průvodními jevy (drnčení, pískání). Po zaběhnutí řemene tento jev většinou zmizí.

- Položte konec dlaně pravé ruky na hranu ovládací páčky **1** na **Obr. 4 A**, prsty leží na funkční ploše páčky a směřují doprava.
- Palcem zmáčknete červené tlačítko bezpečnostní pojistky **2**.
- Tlakem dlaně začnete sklápět páčku **1** směrem k madlu.
- Přitlačením páčky **1** až k madlu zapnete spojku.

VYPNUTÍ SPOJKY POHONU PRACOVNÍHO NÁSTROJE :

! Nedržte ani nebrzděte páčku při jejím pohybu zpět do výchozí polohy. Páčku pusťte vždy rychle, aby nedocházelo k prokluzu automatické brzdy pracovního nástroje.

- Uvolněte ovládací páčku **1** na **Obr. 4 A**, páčka se vrátí samovolně do výchozí polohy, kde ji červené tlačítko bezpečnostní pojistky **2** zaaretuje. Automatická brzda zastaví pracovní nástroj.

i Doba zastavení závisí na míře opotřebení brzdy.

1.3.3.4 PÁČKA POHONU KOL

Pro zapnutí pojezdu slouží páčka spojky pojezdu, umístěná nahoře na levé rukojeti – **Obr. 4 B**.

ROZJEZD STROJE:

! Před zahájením couvání, zvláště pak při vedení stroje pěšky jdoucí obsluhou, si ověřte, zda je za Vámi dostatečný manipulační prostor a povrch je bez nebezpečných nerovností, majících vliv na Vaši stabilitu.

- Páčku přimáčknete plynule až k rukojeti, stroj se ihned rozjede vpřed nebo vzad podle toho, jaký rychlostní stupeň je zařazen.
- Současně se zmáčknutím páčky a s rozjezdem stroje přizpůsobte rychlost chůze rychlosti a směru pohybu stroje!

ZASTAVENÍ STROJE:

- Uvolněte horní páčku **Obr. 4 B** na levé rukojeti, stroj se zastaví.



Pozor, souprava nosiče se sulkou má vyšší celkovou hmotnost. Při zastavování stroje se sulkou vždy sešlápněte nožní provozní brzdu.

1.3.3.5 PÁČKA PROVOZNÍ/PARKOVACÍ BRZDY

- Provozní/parkovací brzda se ovládá páčkou **1** dole na levé rukojeti – **Obr. 4 C**.
- Provozní brzda slouží ke krátkodobému snížení rychlosti pojezdu stroje na svažitých terénech.

PŘIBRZDĚNÍ PROVOZNÍ BRZDOU:

- Páčku přimáčkněte k rukojeti, pokud chcete přibrzdit stroj např. při pohybu ze svahu.



*Mějte na paměti, že pohon kol není při sečení většinou odpojen od motoru a brzda tak neumožní úplné zastavení stroje. To lze pouze za předpokladu současného vypnutí pojezdu (viz **1.3.3.4 Páčka pohonu kol**)*

PARKOVACÍ BRZDA:

- Parkovací brzda slouží pro zajištění stroje proti samovolnému pohybu při odstavení stroje, např. na svazích.



Parkovací brzdu můžete využít při přepravě stroje jako doplňkový¹⁹ prostředek pro zabránění pohybu stroje v nákladovém prostoru.

- Uvolněte páčku pohonu kol **1** na **Obr. 4 A**, aby se stroj zastavil.
- Zmáčkněte páčku **1** na **Obr. 4 C**, až k rukojeti. Pohybem ukazováčku levé ruky páčku zaaretujte pomocí **červené** západky **2**. Páčku **1** uvolněte, stroj je zabrzděn.

ODBRZDĚNÍ PARKOVACÍ BRZDY:

- Zmáčkněte páčku **1** na **Obr. 4 C** úplně k rukojeti, aretační pojistka **2** samovolně vyskočí.
- Uvolněte páčku.

1.3.3.6 ŘADICÍ PÁKA VOLBY RYCHLOSTNÍCH STUPŇŮ



Řazení všech rychlostních stupňů provádějte pouze při vypnuté spojce pojezdu, nikdy za jízdy!



Než začnete se strojem couvat, ověřte si, zda je za Vámi dostatečně velký volný prostor bez pevných překážek. Zkontrolujte, zda na povrchu nejsou nerovnosti nebo předměty, které by mohly způsobit Váš pád.

- Pojezdové rychlosti se volí řadicí pákou v zadní části stroje, umístěnou mezi trubkami držáku řídítek – **Obr. 4 D**.
- Zvolená rychlost je indikována šipkou na řadicí páce, která ukazuje na číslo rychlosti na krytu převodovky.
- Rychlostní stupně **1 2 3 4** jsou seřazeny za sebou, neutrální **N** je umístěn mezi prvním rychlostním stupněm **1** a zpátečkou **R**.

1.4 NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ



Před každým použitím stroje zkontrolujte dotažení šroubů upevňujících pracovní nástroj.



Přečtěte si nejprve důkladně návod²⁰ k používání motoru! Předejdete tak k jeho případnému poškození.

1.4.1 STARTOVÁNÍ MOTORU



Překontrolujte stav oleje v motoru, případně naplňte motor předepsaným druhem a množstvím oleje. Naplňte nádrž předepsaným množstvím a typem paliva.



Při startování motoru musí být obě ovládací páčky **Obr. 4 A a **Obr. 4 B** v poloze vypnuto (nesmí být přimáčknuté k rukojetím)!**



Nezapomeňte otevřít přívod paliva.

- Přesuňte páčku akcelérátoru dle **Obr. 3** do polohy **4 SYTIČ**.



*Start již zahřátého motoru provádějte s páčkou akcelérátoru v poloze **3 MAX**.*

- Nastartujte motor²¹.
- Nechte nový nebo studený motor běžet cca 15 sekund na sytič (páčka akcelérátoru v poloze **4 SYTIČ**), potom přesuňte páčku akcelérátoru do polohy **3 MAX**.
- Pokud je motor studený, nechte jej asi 1 minutu zahřát v maximálních otáčkách.



Nevzdalujte se od stroje!

¹⁹ Zablokování provozní brzdy **nenahrazuje** nikdy jiné fixační prostředky (např. vázací popruhy, lana, provazy atp.).

²⁰ Originál manuál a český překlad je součástí stroje.

²¹ Pokyny na startování motoru jsou podrobně popsány v návodu k používání motoru.

1.4.2 ROZTOČENÍ PRACOVNÍHO NÁSTROJE

! **Proveďte, že se všechny ostatní osoby (zvláště pak děti) a zvířata nachází mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykazání do bezpečné vzdálenosti.**

- 1) Uchopte levou rukou levou rukojeť řídítek.
- 2) **Obr. 4 A** - Položte konec dlaně pravé ruky na hranu ovládací páčky **1**, prsty leží na funkční ploše páčky a směřují doprava.
- 3) Palcem zmáčkněte **červené** tlačítko bezpečnostní pojistky **2**.
- 4) Tlakem dlaně začněte pomalu sklápět páčku **1** směrem k madlu.

i *Páčku pomalu mačkejte zhruba do dvou třetin zdvihu, aby se pracovní nástroj stačil roztočit a motor nezhasínal.*

- 5) Po roztočení pracovního nástroje páčku přimáčkněte úplně k rukojeti a pevně držte.

! **Pokud se pracovní nástroj nerozeběhne, přerušete ihned spínání spojky. Příčiny mohou být (s vyloučením mechanických závad):**

- ➔ Posečený materiál je nahromaděný v pracovním prostoru nože.
- ➔ Na unašeč nože jsou namotaná dlouhá pevná vlákna porostu (plevele typu svačec atp.) nebo nějaký cizorodý prvek (provaz atp.).
- ➔ Nastavení výšky sečení je příliš nízká a nož se dotýká přímo země (typicky krtince nebo velké nerovnosti terénu).
- ➔ Při odstraňování náletových dřevin se nož opírá o zbytky porostu.

i *U nového nebo studeného motoru může dojít při prvních několika spuštěních pohonu pracovního nástroje ke zhasnutí motoru. Po zahřátí motoru tento jev zmizí. Pokud nelze spustit pohon pracovního nástroje ani po zahřátí motoru, zkontrolujte, zda nedošlo k některé ze závad dle **Tabulky 11**.*

i *Rozběh žacího disku je provázen částečným prokluzem klínového řemene a s tím souvisejícími průvodními jevy (drnčení, pískání). Po zaběhnutí řemene tento jev většinou zmizí.*

1.4.3 JÍZDA SE STROJEM

! **Řazení všech rychlostních stupňů provádějte pouze za klidu stroje a při vypnuté spojnici pojezdu, nikdy za jízdy.**

! **Než začnete se strojem couvat, ověřte si, zda je za Vámi dostatečně velký volný prostor bez pevných překážek. Zkontrolujte, zda na povrchu nejsou nerovnosti nebo předměty, které by mohly způsobit Váš pád.**

- 1) **Obr. 4 D** - Zařadte některý z převodových stupňů pomocí řadicí páky.
- 2) **Obr. 4 B** - Páčku na levé rukojeti přimáčkněte až k rukojeti. Stroj se ihned rozjede vpřed. Současně se zmáčknutím páčky a s rozjezdem stroje přizpůsobte rychlost a směr chůze rychlosti stroje.

i *Vždy páčku spojky domáčkněte až k rukojeti řídítek. Při nedomáčknuté páčce dochází k poškození klínového řemenu.*

1.4.4 ZASTAVENÍ STROJE

! **Než budete provádět jakoukoliv činnost v blízkém okolí stroje, vypněte vždy motor a vyčkejte, až se pracovní nástroj zastaví! Před opuštěním stroje vždy motor vypněte!**

i *Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojnici pohonu pracovního nástroje a spojnici pohonu kol! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.)!*

- Pokud chcete zastavit pojezd stroje, pusťte horní páčku na levé rukojeti - **Obr. 4 B**.

! **Pro úplné zastavení stroje, například ve svahu, použijte dodatečně provozní/parkovací brzdu!**

- Stroj se zastaví, ale pracovní nástroj se točí dál.
- Pohon pracovního nástroje se vypne po uvolnění horní páčky na pravé rukojeti - **Obr. 4 A**. Automatická brzda zastaví pracovní nástroj.
- Páčku akcelérátoru **Obr. 3** přesuňte do polohy **2 MIN** nebo **1 STOP**.

1.4.5 PRÁCE SE STROJEM

1.4.5.1 ZÁBĚR STROJE

i *Vždy je nutné přizpůsobit šíři záběru sečení a pojezdovou rychlost typu porostu dle aktuálních místních podmínek.*

Maximální šíři záběru (**Tabulka 4**), danou konstrukcí krytu pracovního prostoru, nedoporučujeme využívat. Obsluha nedokáže stroj vést v terénu dostatečně rovň a přesně, aby došlo ke zlikvidování porostu v celé šíři záběru. Doporučujeme stroj vést částečně (cca 5-10 cm od kraje krytu pracovního prostoru) v posečeném porostu (znázorněno na **Obr. 10**).

i *Dodržováním této zásady se vyvarujete vzniku nedosečených pruhů na udržované ploše.*

1.4.5.2 ZMĚNA VÝŠKY STRNIŠTĚ

! Než budete provádět jakoukoliv činnost v blízkém okolí stroje, vypínejte vždy motor a vyčkejte, až se pracovní nástroj zastaví! Před opuštěním stroje vždy motor vypněte!

Pokud likvidujete porost řidší, nižší, případně dokonale proschlý, můžete snížit výšku strniště až na 4,5 cm. Docílíte tak kvalitnějšího rozdrčení likvidovaného porostu. Změna výšky se jednoduše provede po demontáži **kolíku s pojistným kroužkem 21** a přemístěním libovolného množství **podložek 24** (viz **Obr. 26** **➤**).

i Přemísťování podložek umožňuje plynule měnit výšku strniště.

1.4.5.3 VOLBA RYCHLOSTÍ PRO SPRÁVNÉ SEČENÍ

! Změnu jezdové rychlosti nebo řazení zpětného chodu provádějte pouze za klidu stroje a při vypnuté spojce jezdů!

U mulčovačů platí pravidlo, že čím je porost hustší nebo vyšší, tím více je pro dokonalé useknutí a rozmělnění porostu nutné snížit jezdovou rychlost, i když je to na úkor plošného výkonu. Šetří se tím pohonné hmoty a snižuje se opotřebení všech součástí pohonu stroje. Proto používejte spíše nižší rychlostní stupně. Vyšší rychlost můžete využít při sečení velmi řídkých nízkých suchých tenkostébelnatých porostů.

Rychlostní stupeň	Typické parametry porostu
1	porost velmi vysoký 60-80 cm; hustý až velmi hustý; vlhký; polehlý; mix nového a starého porostu; na rovině i na svazích; ve stíněných prostorách; náletové dřeviny
2	porost vysoký 40-60 cm; střední hustota; vlhký; na rovině i na svazích
3	porost středně vysoký 20-40 cm; suchý; nízká hustota; na rovině
4	porost nízký < 20 cm; suchý až přeschlý; velmi nízká hustota; pouze na rovině

Tabulka 7: Volby rychlostí

- Tabulka nepopisuje možné kombinace parametrů porostu. V případě, že jeden z možných parametrů je uveden v jiném řádku, volte **vždy** nižší jezdovou rychlost.
- Pokud je porost trvale po několik let udržovaný pravidelným mulčováním, mívá porost stejné parametry na celé ploše.
- Nepravidelně sečené porosty mají v rámci jedné plochy většinou rozdílné parametry a kvalitu. Využívejte proto možnosti volit různé rychlosti dle aktuálního stavu porostu a nepřetěžovat tak zbytečně stroj a jeho motor.

1.4.5.4 ZPŮSOB SEČENÍ POROSTŮ

! Porost musí být před použitím stroje zbaven pevných těles (jako jsou kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly být vymrštěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.

! Stroj má vysokou průchodnost terénem. Pevně držte řídítka, abyste udrželi přímý směr. Dbejte zvýšené opatrnosti při chůzi za strojem.

! Při sečení ve svazích postupujte nejlépe po vrstevnici. Pouze v případě velmi prudkých svahů, jako jsou například příkopy, najíždějte vždy kolmo proti svahu.

! Při jízdě ve svahu volte spíše nižší převodové stupně, aby jel stroj pomaleji. Při vyšších rychlostech je zvýšené riziko ztráty kontroly nad směrem jízdy stroje a nebo neočekávané ztráty stability obsluhy stroje.

! Dodržujte bezpečnou svahovou dostupnost (**Tabulka 4**)!





- Nastavte maximální otáčky motoru, nechte roztočit pracovní nástroj na maximální otáčky a potom se rozjeďte proti porostu, který chcete zlikvidovat.
- Porost je drcen pracovním nástrojem v prostoru krytu a rozdrčený porost je speciálně tvarovaným krytem směřován do prostoru mezi koly, kudy odchází dozadu za stroj.
- Při vedení stroje ve svahu a jízdě po vrstevnici nastavte řídítka do strany (viz **1.3.3.1** a **Obr. 2** **C** **Polohy řídítek**) jděte vždy o něco níže než jede stroj.

i Doporučujeme se strojem postupovat likvidovaným porostem tak, abyste měli neposečený porost po levé straně stroje. Porost je lépe zpracován. Obrácený postup není na závadu.



i Hustý a vysoký porost stroj nadzvedává, nesnažte se udržet přední kluznici stále na zemi, můžete ale stroji pomoci nadzvednutím a posečením pouze horní části porostu s vypnutým jezdem. Na toto místo se vraťte a dosečte ho již s kluznicí na zemi.

i Pro dokonalý výsledek mulčování doporučujeme sekat porost vždy do kříže. Nejprve plochu sekejte jedním směrem a finální úpravu plochy proveďte až po mírném zaschnutí posečeného porostu jízdou kolmo k původnímu směru sečení. Více informací o správném používání mulčovačů najdete na stránkách **www.vari.cz** v části **RADY DO ZAHRADY**.



1.4.5.5 MOŽNÉ PROBLÉMY PŘI SEČENÍ

-  **Než budete pokračovat v jakékoliv činnosti se strojem nebo v jeho okolí, vždy vyčkejte, až se pracovní nástroj zastaví.**
-  **Při nadzvedávání stroje a při couvání se strojem dbejte zvýšené opatrnosti!**
-  **Stroj naklápějte vždy pouze dozadu tlakem na řídítka dolů. Když se pohybujete v prostoru pod nadzvednutým strojem dbejte vždy zvýšené opatrnosti! Zajistěte ho proti samovolnému pohybu!**
-  **Při čištění pracovního prostoru musí být motor vždy vypnutý! Břity nožů jsou ostré. Při čištění chraňte ruce pracovními rukavicemi, nebo použijte vhodný předmět, např. kus větve.**

MOTOR ZTRÁCÍ OTÁČKY ALE NEZHASNĚ:

- Ihned vypněte pojezd stroje, zařad'te zpětný chod **R** a popojed'te se strojem mírně vzad. Prostor pod horním krytem se sám částečně vyčistí od nadměrného množství travní hmoty.
- Opět se rozjed'te proti porostu.
 -  *Pokud k tomuto jevu dochází při nízké hustotě nebo výšce porostu opakovaně po pár metrech jízdy, snižte preventivně pojezdovou rychlost o jeden stupeň dolů.*
 -  *Pokud se při náhlém snížení otáček pracovního nástroje během sečení ozývá ze stroje drnění nebo pískání, prokluzuje nejspíše řemen pohonu pracovního nástroje a je potřeba jej ihned seřídít (napnout)!*



PRACOVNÍ NÁSTROJ SE ZASTAVIL A MOTOR ZHASL:

- Pust'te obě páky na řídítkách.
- Zařad'te neutrál **N**. Nastartujete motor. Zařad'te zpětný chod **R** a popojed'te se strojem mírně vzad. Vypněte motor.
- Vyčistěte pracovní prostor a rozhrňte posečenou travní hmotu po ploše.
 -  **Dbejte zvýšené opatrnosti při čištění prostoru pod horním krytem. Břity nožů jsou ostré. Při čištění chraňte ruce pracovními rukavicemi, nebo použijte vhodný předmět, např. kus větve.**
- Nastartujte motor, zařad'te o jeden stupeň nižší pojezdovou rychlost, než jste používali před tím²². Zapněte pohon žacího disku a znovu se rozjed'te proti porostu.
 -  *Pokud dochází při sečení k častému zhasínání motoru i přes sníženou pojezdovou rychlost, nejspíše je porost nadměrně vysoký nebo hustý, polehlý, podehnílý nebo mokrý. Snižte proto šířku záběru až na 1/2 maximálního záběru.*

LIKVIDOVANÝ POROST SE ZACHYTÁVÁ O BOK KRYTU PRACOVNÍHO PROSTORU:

- Zkuste změnit směr postupu likvidovaným porostem, případně nadzvednutím přední části stroje zlikvidujte horní část porostu. Poté se znovu rozjed'te proti porostu.

1.4.6 PŘIPOJENÍ SULKY AV-650

-  **Stroj s připojenou sulkou AV-650 nikdy nepoužívejte na svazích!**
 -  *Dbejte tohoto bezpečnostního příkazu zvláště při práci na pozemcích, kde se vyskytují kombinace rovin a svahů. Může na nich snadno dojít k převrácení soupravy např. při otáčení nebo při náhlém zvýšení bočního náklonu soupravy vlivem terénní nerovnosti!*
- **Obr. 11** Nasuňte vidlici oje sulky přes patky závěsu na trubkovém nárazníku a vidlici zajistěte shora pomocí kolíku s pojistnou závlačkou.
- Sulky **AV-650** mají výsuvnou oj, nastavte vysunutím oje takovou vzdálenost sedačky sulky od stroje, abyste pohodlně dosáhli na obě ovládací páčky na vodicích rukojetích.
- Nastavte řídítka do takové výšky, aby nedocházelo ke kolizi řídítek s dolními končetinami i při zvednutí přední části stroje o cca 20 cm.

²² Pokud byla příčinou zhasnutí motoru nadměrná hustota nebo výška trávy, porost je polehlý, podehnílý nebo mokrý, je pro další sečení lepší jet pomaleji. Chraňte tak motor a převody stroje před nadměrným zatěžováním a rychlejším opotřebáváním.

1.5 ÚDRŽBA A SERVISNÍ POKYNY

! Vzhledem k hmotnosti stroje provádějte údržbu a seřizování ve spolupráci dvou pracovníků.

K zajištění dlouhodobé spokojenosti s naším výrobkem je nutné věnovat mu náležitou péči při údržbě a ošetřování. Pravidelnou údržbou tohoto stroje zamezíte jeho rychlému opotřebení a zajistíte správnou funkci všech jeho částí.

Dodržujte všechny pokyny, které se týkají intervalů údržby a seřizování stroje. Doporučujeme Vám vést si záznam o počtu pracovních hodin stroje a o podmínkách, při kterých pracoval (pro potřebu servisů). Posezónní údržbu doporučujeme svěřit některému z našich autorizovaných servisů, stejně tak i běžnou údržbu, pokud si nejste jisti svými technickými schopnostmi.

i Dobrým pomocníkem pro sledování najetých motohodin je **VARI Power Meter**. Toto příslušenství lze zakoupit u každého prodejce VARI.







i Vzhledem k vysokému podílu BIO-složek v palivech důrazně doporučujeme před každým odstavením stroje preventivně vyčerpat veškeré palivo z karburátoru – uzavřít palivový ventil a nechat motor běžet do doby, než samovolně zhasne.

! Před každým použitím stroje zkontrolujte dotažení šroubů upevňujících pracovní nástroj a také všechny šroubové spoje ochranných prvků, krytů a motoru.

! Ztracené šroubové spoje doplňte originálními díly, které byly pro dané místo navrženy. Použitím neoriginálních nekvalitních dílů se vystavujete nebezpečí zranění, případně poškození stroje!

1.5.1 DOPORUČENÉ NÁŘADÍ A PŘÍSLUŠENSTVÍ

Pro sestavení a údržbu stroje doporučujeme níže uvedené nářadí a příslušenství²³.

NÁŘADÍ	
1ks Imbus klíč 4 mm	
2ks Stranový klíč 10 mm	
1ks Stranový klíč 13 mm	
1ks Stranový klíč 16 mm	
1ks Ráčna zahnutá 3/8"	
1ks Nástrčná hlavice 13 mm	
1ks Nástrčná hlavice 15 mm	
1ks Klíč na zapalovací svíčky 7/8"	
PŘÍSLUŠENSTVÍ	
Kanistr na palivo – Obj.č. 3562	
Počítadlo motohodin VARI POWERMETER - obj.č. 4227	

Tabulka 8: Doporučené nářadí a příslušenství

²³ Nářadí ani příslušenství není součástí dodávky stroje, nutno zakoupit samostatně.

1.5.2 SERVISNÍ INTERVALY

Činnost	Před sečením	V sezóně	Před skladováním
Kontrola stavu oleje v motoru	kontrola	dle návodu pro motor; interval pro prašné prostředí	ano
Vyčištění vzduchového filtru motoru	kontrola	dle návodu pro motor; interval pro prašné prostředí	ano
Mytí	-	dle potřeby	ano
Odstraňování nečistot a zbytků sečeného porostu	-	po každém sečení	ano
Ostření nože	-	dle potřeby	ano
Kontrola nože a uložení nože	kontrola	při poškození okamžitá výměna	ano
Kontrola dotažení šroubů pracovního nástroje	kontrola	-	ano
Kontrola dotažení šroubových spojů	kontrola	každých 5 hodin	ano
Kontrola funkce automatické brzdy	kontrola	každých 10 hodin	ano
Kontrola funkce brzdy pojezdu	kontrola	každých 10 hodin	ano
Mazání	kontrola	Tabulka 10	Tabulka 10
Kontrola klínových řemenů	-	každých 20 hodin	ano

Tabulka 9: Servisní intervaly

1.5.3 MAZÁNÍ STROJE

! Při práci s mazivy dodržujte základní pravidla hygieny a dodržujte předpisy a zákony o ochraně životního prostředí.

i Pro bezproblémový a snadný pohyb všech mechanických částí je zapotřebí věnovat mazání dostatečnou pozornost.

1.5.3.1 VÝMĚNA OLEJE V MOTORU

i Pokud nejste dostatečně manuálně zručný, svěřte tuto činnost odbornému servisu.

- **Standardní interval** výměny oleje, předepsaný výrobcem motoru, **zkratíte na polovinu**. Při sečení travnatých porostů totiž vždy vzniká velké množství prachových a pylových částic.
- Ohledně typu, množství a způsobu výměny motorového oleje se řiďte pokyny, uvedenými v návodu k používání motoru.

1.5.3.2 KONTROLA OLEJOVÉ NÁPLNĚ PŘEVODOVKY

- Olejovou náplň - viz **Tabulka 4** na straně **9** - není potřeba měnit po celou dobu životnosti převodovky.

i Na případné doplnění nebo výměnu²⁴ olejové náplně použijte pouze předepsanou specifikaci, při použití oleje jiné specifikace snižujete životnost převodovky a vystavujete se možným problémům s její funkcí.

- Pro změření hladiny oleje v převodovce použijte **měrku oleje z motoru - 19** na **Obr. 1**. Stroj musí stát na vodorovné ploše – ideální je garáž nebo dílna.
 - 1) Měrku z motoru důkladně otřete od motorového oleje.
 - 2) **Obr. 17 A** Vytáhněte pryžovou zátku kontrolního a plnicího otvoru - vlevo od patky řadicí páky.
 - 3) **Obr. 17 B** Měrku vložte do plnicího otvoru šikmo pod úhlem asi 30° od stěny šasi a rovnoběžně s podélnou osou stroje. Zasuňte ji až na doraz, netlačte na měrku velkou silou. Měrka se při měření hladiny oleje musí opírat o přední i zadní hranu otvoru.
 - 4) **Obr. 17 C** Pokud olejová stopa na měrci zasahuje do vzdálenosti cca 40 mm od konce měrky, je v převodovce dostatečné množství oleje.
 - 5) Před vrácením měrky do motoru ji důkladně otřete od zbytků převodového oleje a nečistot.

1.5.3.3 MAZACÍ MÍSTA

i K mazání je vhodný olej ve spreji, který odpuzuje vodu a prachové částice nebo tekutá „bílá“ vazelína ve spreji. Z tuhých mazacích tuků je plně dostačující jakékoliv mazivo určené pro mazání vodních čerpadel. K jeho aplikaci je však nutné většinou příslušné kluzné uložení demontovat.

²⁴ Při výměně oleje v převodovce je nutné demontovat převodovku ze stroje. Tuto činnost vždy svěřte autorizovanému servisu.

Mazací místo - popis	Interval v sezóně	Po sezóně	Mazivo	Obrázek	Poznámka
Bowdeny / páčky	min 2x	ano	olej	Obr. 12, Obr. 20 Obr. 23, Obr. 25	Vstup lanka do bowdenů / čepy
Pouzdro kladky pohonu pracovního nástroje	každých 10 hod	ano	olej / tuk	Obr. 13	Čep kladky – nutno demontovat kryt
Kladka spojky pojezdu	-	ano	olej / tuk	Obr. 14	Čep kladky – nutno demontovat řadící páku a řídítka.
Brzdový klíč	-	ano	olej	Obr. 13	Čep klíče – nutno demontovat kryt
Rozvaděč bowdenů	-	ano	vazelína	Obr. 15	Jezdec bowdenů – nutno vycvaknout víčko rozvaděče.

Tabulka 10: Intervaly mazání

1.5.3.4 PNEUMATIKY

- Kontrolu tlaku v pneumatikách provádějte před započítím práce se strojem.
- V případě trvalého úniku tlaku v pneumatikách zkontrolujte, zda nevznikl defekt na duši – případně opravte.

i Pokud nejste dostatečně manuálně zručný, svěťte tuto činnost odbornému servisu.

- Udržujte stejný tlak v levém i pravém kole – stroj lépe drží přímou stopu.

! **Nepřekračujte maximální tlak v pneumatikách – hrozí exploze pneumatiky!**

MAXimální tlak v pneumatikách: **20 PSI (138 kPa** nebo **1,38 bar** nebo **1,36 atm** nebo **0,14 MPa)**

Provozní tlak²⁵ v pneumatikách: **18 PSI (124 kPa** nebo **1,24 bar** nebo **1,22 atm** nebo **0,12 MPa)**

- Před delším odstavením stroje doplňte tlak na **MAX**.

i Při případné výměně kola nebo pneumatiky z důvodu opotřebení desény nebo neopravitelného defektu vždy vyměňte kola nebo pneumatiky **na obou stranách stroje**. Rozdílný průměr nového a opotřebovaného kola totiž způsobí, že stroj bude samovolně zatáčet.

1.5.4 OSTŘENÍ, VÝMĚNA PRACOVNÍHO NÁSTROJE

Pokud dojde k opotřebení břitů pracovního nástroje, nebo k poškození, způsobující vibrace stroje, je nutné břity znovu obnovit, nebo nůž vyměnit. Přestože je pracovní nástroj z kvalitní kalené oceli, dochází k opotřebení ostří a ke snižování výkonu sečení.

! **Stroj musí stát na pevné podložce a musí být zajištěn tak, abyste měli dobrý přístup k noži a nedošlo k neočekávanému samovolnému pohybu stroje.**

K demontáži nože **1** na **Obr. 18** z unašeče **2** nejprve povolte a vyšroubujte oba šrouby **2** s maticemi **5**.

i K povolení použijte ráčnu s nástrčnou hlaví velikosti 15 na šroub a klíč velikosti 16 na matici.

! **Při demontáži nože dbejte zvýšené opatrnosti. Břity nože jsou ostré. Chraňte ruce pracovními rukavicemi.**

Nyní povolte a vyšroubujte středový šroub **3** a nůž **1** opatrně sundejte.

i K povolení středového šroubu **3** použijte ráčnu s nástrčnou hlaví velikosti 15. Pozor, středový šroub **3** je o 5 mm delší než šrouby **4**.

! **Při náhradě pracovního nástroje za neoriginální náhradní díl výrobce neručí za škody na zdraví či majetku způsobené strojem nebo na stroji. Na noži je vyražen znak, který označuje výrobce a je kontrolní značkou, že nůž je originálním náhradním dílem!**

! **Pokud jsou šrouby (**3** nebo **4**) poškozeny od kontaktu se zemí, vyměňte je za nové!**

! **Matice **5** jsou samojistné (s nekovovou vložkou). Při každé demontáži je vyměňte za nové!**

! **Pokud se na pracovním nástroji nebo unašeči objevily trhliny nebo praskliny, je bezpodmínečně nutné poškozené díly vyměnit za nové!**

i Pokud nejste dostatečně manuálně zručný, svěťte tuto činnost odbornému servisu.

i Pro kvalitní zpracování porostu doporučujeme každých 10 hodin zkontrolovat kvalitu břitů, zvláště pokud stroj pracuje ve velmi těžkých podmínkách!

! **Nikdy nedemontujte, za účelem broušení ostří, nůž i s unašečem nalisovaným na hřídeli. Hrozí poškození těsnění ložiska a následné zničení ložiska při provozu!**

i Věnujte několik vteřin svého času kontrole dotažení šroubového spojení pracovního nástroje před každým započítím práce se strojem a po každém nárazu nože do pevné překážky!

! **Nůž je bezpodmínečně nutné po nabroušení vyvážit! Nevývážený nůž způsobuje vibrace stroje a stroj se jimi poškozuje! Nedodržením této zásady riskujete zranění v případě uvolnění pracovního nástroje!**

²⁵ Pokud bude v pneumatikách tlak nižší než je uvedeno, dochází k poškození konstrukce pláště a výrazně se tím snižuje jeho životnost.

1.5.5 ŘEMENOVÉ PŘEVODY

! Pokud nejste manuálně zručný, svěřte tuto činnost odbornému servisu.

- i** Provádějte pravidelnou kontrolu řemenů. Výměnu klínových řemenů za nové²⁶ proveďte vždy, když se na povrchu řemene objeví praskliny, trhliny nebo když je řemen natolik provozem opotřebovaný, že již ho nelze pomocí napínacích kladek dopnout.
- i** Nastavení napínacích kladek z výroby je nutné zkontrolovat po prvních cca 5 hodinách provozu, kdy dochází k záběhu řemene, aby nedošlo vlivem prodloužení řemene k jeho poškození nedostatečným napnutím napínací kladkou.

1.5.5.1 VÝMĚNA KLÍNOVÝCH ŘEMENŮ

! Pokud nejste manuálně zručný, svěřte tuto činnost odbornému servisu.

- i** Při výměně se řiďte dle **Obr. 19**. Dodržte trasu řemenů kolem všech vodících prvků **8**!
- i** Nepoužívejte nikdy ostré nástroje (např. šroubovák) pro navléknutí klínového řemene na řemenice – hrozí poškození řemene.

! Pozor na možné poškození bowdenů.

- i** Demontujte plastový kryt pohonu pracovního nástroje **1** na **Obr. 16**, řadicí páku **5** > **5** na **Obr. 26** a trubkový držák řídítek **5** na **Obr. 1** (včetně vlastních řídítek).

Výměna ŘEMENU POJEZDU KOL:

- 1) Demontujte klínový řemen pohonu pracovního nástroje **5** (viz Výměna řemenu pracovního nástroje níže).
- 2) Klínový řemen **1** sejměte z řemenice **2** na převodovce a z řemenice **3** na motoru.
- 3) Vytáhněte jej horním otvorem v šasi ven.
- 4) Nový řemen nasuňte dovnitř a nasadte jej do **horní řemenové drážky** na řemenici **2** na motoru.
- 5) Nasadte klínový řemen na řemenici převodovky **3**.
- 6) Nasadte zpět klínový řemen pohonu pracovního nástroje **5** (viz Výměna řemenu pracovního nástroje níže).
- 7) Proveďte kontrolu funkce – viz **1.5.5.2** a kladku seřídte - viz **1.5.5.3**.

Výměna ŘEMENU PRACOVNÍHO NÁSTROJE:

- 1) Povolte matici M6 na napínací kladce pohonu pracovního nástroje **7** a šroub M6 vyšroubujte tak, aby šel klínový řemen **5** z kladky vyjmout.
- 2) Klínový řemen **5** sundejte nejprve z řemenice pracovního nástroje **6**, potom z řemenice na motoru **3**.
- 3) Vytáhněte jej předním otvorem v šasi ven.
- 4) Nový řemen **5** nasuňte do otvoru v šasi a nasadte jej do **spodní řemenové drážky** na řemenici na motoru **2**.
- 5) Nasadte klínový řemen na řemenici pracovního nástroje **6** a do drážky v napínací kladce **7**.
- 6) Šroub M6 na napínací kladce pohonu pracovního nástroje **7** zašroubujte a matici M6 utáhněte.
- 7) Proveďte kontrolu funkce – viz **1.5.5.2** a kladku seřídte - viz **1.5.5.5**.

- i** Namontujte zpět plastový kryt pohonu pracovního nástroje **1** na **Obr. 16**, trubkový držák řídítek **5** na **Obr. 1** (včetně vlastních řídítek) a řadicí páku **5** > **5** na **Obr. 26**.

1.5.5.2 KONTROLA FUNKCE ŘEMENOVÝCH PŘEVODŮ

Kontrola ŘEMENU POJEZDU KOL:

- 1) Stroj se zapnutým pojezdem musí překonat terénní nerovnost vysokou 10 cm – vhodný je např. obrubník.
- 2) Po uvolnění páčky spojky pojezdu se stroj nesmí samovolně rozjíždět.

Kontrola ŘEMENU PRACOVNÍHO NÁSTROJE:

- 1) Řemen začíná unášet (roztáčí se) pracovní nástroj již v 1/3 kroku páčky spojky pohonu pracovního nástroje.
- 2) Po uvolnění páčky spojky pohonu pracovního nástroje se pracovní nástroj zastaví do 5 sekund.

1.5.5.3 SEŘÍZENÍ NAPÍNAČÍ Kladky POJEZDU KOL

- i** Pokud nejste manuálně zručný, svěřte tuto činnost odbornému servisu.

- 1) Povolte vnitřní matici (klíč č.14) dle **Obr. 20** a vnější matici (klíč č.10) na horním seřizovacím šroubu vpravo vzadu na rámu stroje.
- 2) **Vyšroubujte** seřizovací šroub ve směru šipky přibližně o 2 otáčky.
- 3) Vnější matici zašroubujte k držáku na doraz a utáhněte obě matice.
- 4) Zopakujte kontrolu řemenu pojezdu kol dle **1.5.5.2**

- i** Pokud nelze splnit podmínku z bodu **1.5.5.2** a kladku řemene více dopnout, je nutné vyměnit klínový řemen za nový.

²⁶ Používejte výhradně klínových řemenů doporučených výrobcem. Při použití ostatních řemenů jiných výrobců nelze zaručit správnou funkci převodů.

1.5.5.4 SEŘÍZENÍ ROZVADĚČE BOWDENŮ

- 1) **Obr. 21:** Povolte obě matice na regulačním prvku bowdenu **4** (klíč č.8 a č.10).

i **POZOR!** Matice blíže drážce na střední části seřizovacího prvku **4** má **levý závit**, tzn. že se povoluje na opačnou stranu!

! **Pomocí plochého šroubováku odjistěte minimálně 2 západky na rozvaděči a sejměte víko.**

- 2) Zmáčkněte páčku spojky pohonu pracovního nástroje **1**.
- 3) Seřídte otáčením střední části seřizovacího prvku **4** polohu jezdce lanka v rozvaděči tak, aby vzdálenost jezdce **3** byla 2-3 mm od předního konce rozvaděče bowdenů **2** při zmáčknutí páčky spojky pohonu pracovního nástroje **1**.

i Konce lanek bowdenu brzdy nože a bowdenu kladky pracovního nástroje musí být zaklesnuté při seřizování bowdenů v jezdci **3**.

1.5.5.5 SEŘÍZENÍ NAPÍNAČÍ Kladky Pohonu Pracovního Nástroje

i *Nejdříve zkontrolujte, zda máte správně seřízený rozvaděč dle 1.5.5.4 a až následně seřizujte kladku pohonu pracovního nástroje.*

- 1) Demontujte přední plastový kryt pohonu pracovního nástroje **1** na **Obr. 16**.
- 2) Na **Obr. 22** povolte obě matice na regulačním prvku bowdenu **1** (klíč č.8 a č.10).

i **POZOR!** Matice blíže drážce na střední části seřizovacího prvku **1** má **levý závit**, tzn. že se povoluje na opačnou stranu!

- 3) Klínový řemen dopněte otáčením střední částí seřizovacího prvku **1** na **Obr. 22** přibližně o 2-3 otáčky ve směru hodinových ručiček.
- 4) Obě matice na seřizovacím prvku utáhněte.
- 5) Zopakujte kontrolu dle 1.5.5.2. Pokračujte s dopínáním tak dlouho, až je podmínka splněna a zároveň nedochází k unášení²⁷ řemenového převodu při puštění páčky spojky pohonu žacího disku.

i *Pokud nelze splnit podmínku z bodu 1.5.5.2 a kladku řemene nelze více dopnout, je nutné vyměnit klínový řemen za nový.*

- 6) Namontujte zpět přední plastový kryt pohonu pracovního nástroje **1** na **Obr. 16**.

! **Vždy po seřízení kladky řemene pohonu žacího disku zkontrolujte také funkci automatické brzdy!**

1.5.5.6 AUTOMATICKÁ BRZDA Pracovního Nástroje

i **Kontrola funkce:**

→ Při každém puštění páčky spojky pohonu disku musí automatická brzda zastavit roztočený disk do 5 sekund.

! **Nepokračujte v práci se strojem, dokud neodstraníte závadu na automatické brzdě.**

i *Pokud nejste dostatečně manuálně zručný, svěťte tuto činnost odbornému servisu.*

- 1) Demontujte přední plastový kryt **1** na **Obr. 16**.
- 2) **Obr. 23** Povolte vnitřní a vnější matici (klíč č.10) na dolním seřizovacím šroubu vpravo vzadu na rámu stroje.
- 3) **Zašroubujte** seřizovací šroub bowdenu ve směru šipky tak, aby osová vůle bowdenu v hlavě seřizovacího šroubu byla min. 1 mm.
- 4) Proveďte **kontrolu funkce** automatické brzdy.

i *V případě, že brzda i po správném²⁸ seřízení nezabrzdí žací disk do 5 sekund, obraťte se na odborný servis.*

- 5) Namontujte zpět přední plastový kryt pohonu pracovního nástroje **1** na **Obr. 16**.

1.5.5.7 KONTROLA FUNKCE A SEŘÍZENÍ BRZDY KOL

i **Kontrola funkce brzdy:**

→ Při zařazeném **N**eutrálu a zaaretované páčky brzdy **1** - **Obr. 4 C** - se nedá stroj ručně tlačit, kola jsou zabrzdnutá.

i **Seřízení:**

- 1) Matici seřízení přitlaku brzdových destiček, umístěnou za levým kolem - **Obr. 24**, utáhněte o cca ¼ otáčky.
- 2) Vyzkoušejte funkci brzdy. Pokud jde stále se strojem pohnout, zkontrolujte vůli v bowdenu.

! **Pozor, pokud je bowden brzdy volný při uvolnění páčky brzdy, je nutné bowden seřídít.**

i **Vymezení vůle v bowdenu:**

- 1) Povolte matici seřizovacího šroubu (klíč č.13) na páčce brzdy - **Obr. 25**.
- 2) Volné lanko dopněte vyšroubováním seřizovacího šroubu, matici šroubu pak vždy dotáhněte.
- 3) Zkontrolujte funkci brzdy.

²⁷ Projevuje se drnčením a nepravdělným unášením řemene.

²⁸ Je splněna podmínka osová vůle bowdenu v seřizovacím šroubu.

1.6 PROBLÉMY A JEJICH ŘEŠENÍ

Problém	Příčina	Řešení
Motor nestartuje	přívod benzínu je uzavřen	otevřete přívod benzínu
	nefunkční svíčka	očistěte svíčku od nečistot a seříd'te vzdálenost elektrod svíčky, případně svíčku vyměňte za bezvadnou
	jiná závada	navštivte servis
Pracovní nástroj se netočí	nedostatečně napnutý řemen	seříd'te napínací kladku
	přetržený řemen	řemen vyměňte za nový
	spadlý řemen	řemen nasad'te
	jiná závada	navštivte servis
Brzda pracovního nástroje nebrzdí	chybí osová vůle v bowdenu, lanko je napnuté	seříd'te brzdu
	brzdový klíč jde ztuha	namažte
	obložení je opotřebované – nejde seříd't	navštivte servis
Pracovní nástroj nelze zastavit	zablokovaný rozdělovač bowdenů	navštivte servis
Stroj nejede	nedostatečně napnutý řemen	seříd'te obě napínací kladky
	přetržený řemen	řemen vyměňte za nový
	spadlý řemen	řemen nasad'te
	jiná závada	navštivte servis
Stroj nelze zastavit	prasklá pružina kladky pojezdu	vyměňte za novou
	lanko v bowdenu jde ztuha, ohnutý bowden	promažte resp. vyměňte bowden
	nevrací se napínací kladka	promažte
Motor nelze vypnout	kulisa strunového ovládání motoru neovládá kontakt zkratování	vyčkejte než dojde benzín a seříd'te
	jiná závada	navštivte servis
Nevrací se ovládací páčky	lanko v bowdenu jde ztuha, ohnutý bowden	promažte resp. vyměňte bowden
	prasklá vratná pružina	vyměňte za novou
	jiná závada	navštivte servis
Jiná závada		navštivte servis

Tabulka 11: Problémy a jejich řešení

1.7 SESTAVENÍ STROJE

i Vybalení, sestavení stroje a instruktáž je součástí předprodejišního servisu, který zajišťuje prodejce stroje.

Místa pro uchopení stroje pro vybalení: Výztuha krytu pracovního prostoru **1**. Zobrazení jednotlivých kroků ➤ pro sestavení stroje viz. **Obr. 26**.

1 Úchopové místo	8 Samojistná matice M8	15 Kloub řídítek	22 Kolík s pojistným kroužkem
2 Řídítka	9 Křídlový šroub	16 Ochranný rám	23 Šroub M8x20 s límcem
3 Kluznice	10 Bowden pojezdu	17 Šroub M6x16 s límcem	24 Šroub M6x20 s límcem
4 Balíček s díly	11 Stahovací páska	18 Podložka plochá – 6.4 mm	25 Podložka plochá – 21 mm
5 Řídicí páka	12 Bowden parkovací brzdy	19 Samojistná matice M6	A 17 + 18
6 Držák kluznice	13 Bowden plynu	20 Samojistná matice M6 s límcem	B 17 + 18 + 19
7 Šroub M8x30	14 Patky držáku řídítek	21 Šroub M6x20 s vnitřním šestihranem	C 24 + 20
			D 20 + 21

Tabulka 12: Legenda k Obr. 26

i Sestavujte stroj za asistence druhé osoby. Pokyny vpravo a vlevo jsou popisovány při pohledu z místa obsluhy.

Vyjmutí stroje z krabice >1:

- 1) Z krabice vyndejte kluznici **3** držák kluznice **6**, balíček s drobnými díly **4** a řadicí páku **5**. Odstraňte také kartonové proložky.
- 2) Krabici před strojem visle rozřízněte v rozích a odstraňte dřevěné sloupky.
- 3) **Pozor, stroj je v krabici zabrzděn!** Zmačkněte páčku provozní a parkovací brzdy na levé rukojeti řídítek – u stroje v krabici je to páčka u pravého kola. Červená pojistka na páčce vyskočí, páčku uvolněte - stroj je nyní odbrzděn. Stroj oběma rukama uchopte za výztuhu pracovního prostoru **1** a vytáhněte ho z krabice.

Nasazení řídítek >2 a >3:

- 4) >2 Vyšroubujte samojistnou matici **8** a šroub **7** vysuňte. Řídítka **2** vysuňte směrem vzhůru z patek **14** držáku řídítek.
- 5) >3 Celá řídítka **2** otočte o 180° doprava a zasuňte je zpět mezi patky **14**. Žádný z bowdenů při otáčení nesmí projít ven mezi patkami řídítek **14**! Prostrčte šroub **7** **dolním otvorem** v patce **14** a **prostředním otvorem** v kloubu **15**. Našroubujte samojistnou matici **8**. Spoj utáhněte tak, aby šlo s řídítky **2** pohybovat jen s mírným odporem.
- 6) >3 Na konec závitu plastového křídlového šroubu **9** naneste trochu plastického maziva, vazelíny ve spreji nebo motorového oleje. Zašroubujte šroub do jedné ze tří volitelných poloh výšky řídítek **Obr. 2 D** a pevně utáhněte.

Uchycení bowdenů >4:

- 7) Přichyťte bowden spojky pojezdu **10** (vedoucí od levé horní páčky) stahovací páskou **11**, vsunutou do otvoru **v pravém držáku řídítek** (na obrázku vlevo). Bowden musí být na vnitřní straně trubky a měl by opisovat co nejplynulejší oblouk s co největším možným poloměrem.
- 8) Přichyťte bowden provozní a parkovací brzdy **12** (vedoucí od levé dolní páčky) a bowden plynu **13** společnou stahovací páskou **11**, vsunutou do otvoru **v levém držáku řídítek** (na obrázku vpravo). Oba bowdeny srovnejte tak, aby byly na vnitřní straně trubky a aby bowdeny opisovaly co nejplynulejší oblouk s co největším možným poloměrem.

Montáž a seřízení řadicí páky >5 a >6:

- 9) Připravte si pro montáž řadicí páky **5** spojovací materiál z balíčku s díly: 1x **A** 1x **B** na **Obr. 26**.
- 10) >5 Nasad'te řadicí páku **5** na čtyřhran na převodovce. Do závitu ve čtyřhranu našroubujte šroub **17** z **A** společně s plochou podložkou **18** z **A** - šroubové spojení **A** zatím nedotahujete. Plochou podložku **18** z **B** vložte mezi šipku a patku na desce držáku řídítek. Shora prostrčte šroub **17** z **B** a zespoda na šroub našroubujte samojistnou matici **19** z **B**. Šroubové spojení **B** utáhněte tak, aby spojení mělo velmi malou vůli.
- 11) >6 Pohněte řadicí pákou **5** několikrát tam a zpět mezi rychlostním stupněm č. **4** a zpátečkou **R**. Vraťte řadicí páku na neutrální **N** a vystřed'te šipku proti bodu, indukujícím zařazení neutrální **N**. Nyní **velmi pevně** utáhněte (**max 10Nm**) šroubové spojení **A** (šroub **17** na patce řadicí páky **5**). Zkontrolujte, zda šipka ukazuje správně na všechny rychlostní stupně, případnou odchylku upravte opětovným seřízením polohy.

Montáž držáku kluznice >7:

- 12) Připravte si pro montáž držáku kluznice **6** materiál z balíčku s díly: 2x šroub **23** + 2x šroubové spojení **C**.
- 13) Držák vodicí kluznice **6** posuňte po krytu pracovního prostoru v přední části stroje tak, aby válcová hlava šroubu **X** zapadla do otvoru ve výlisku rámu stroje.
- 14) Prostrčte šrouby **24** ze šroubového spojení **C** zespodu do otvorů v krytu pracovního prostoru a skrz drážky v patce držáku vodicí kluznice **6**. Na šrouby **24** našroubujte matice **20** ze šroubového spojení **C** - nedotahujte.
- 15) Do obou patek na konci držáku kluznice **6** vložte šrouby **23** a držák kluznice přišroubujte k rámu. Nyní pevně dotáhněte obě šroubová spojení **C** v přední části držáku kluznice.



Nyní doporučujeme zkontrolovat výškové nastavení řídítek dle **1.3.3.1**.

Nasazení vodicí kluznice >7:

- 16) Připravte si pro nasazení kluznice **3** materiál z balíčku s díly: 14 ks plochých podložek **25** + kolík s kroužkem **22**.
- 17) Na kluznici **3** odpočítejte a nasad'te 7 ks plochých podložek **25**.
- 18) Kluznici **3** s podložkami **25** vložte zespoda do trubky v držáku vodicí kluznice **6**, na kluznici nasad'te zbylých 7 ks podložek **25** a kluznici proti vypadnutí zajistěte kolíkem s kroužkem **22**.

Montáž ochranného rámu >8:

- 19) Připravte si pro nasazení ochranného rámu **16** materiál z balíčku s díly: 4x šroubové spojení **D**.
- 20) **⚠ Dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci uvnitř pracovního prostoru. Břity pracovního nástroje jsou ostré!** Ochranný rám **16** nasad'te zepředu stroje vně krytu pracovního prostoru. Zadními otvory (na obrázku vpravo) prostrčte z obou stran krytu šrouby **21** ze šroubového spojení **D**. Na šrouby našroubujte z vnitřní strany krytu pracovního prostoru matice **20** - šroubové spojení **D** nedotahujte.
- 21) Ochranný rám **16** přizvedněte a předními otvory (na obrázku vlevo) prostrčte šrouby **21** ze šroubového spojení **D**. Na šrouby našroubujte matice **20**. Nyní dotáhněte všechny čtyři šroubová spojení **D**.

1.8 TRANSPORT STROJE



Při transportu stroje v osobním automobilu nebo v jiném silničním dopravním prostředku vždy zafixujte stroj proti neočekávanému pohybu pomocí certifikovaných vázacích popruhů.

- Překlopte a zafixujte řídítka v přepravní a parkovací poloze - viz **1.3.3.1**.
- Stroj musí vždy být uložen svou přední částí po směru nebo napříč směru jízdy dopravního prostředku.
- Vázacími body jsou (popruhy jsou znázorněny tlustými čarami na **Obr. 2 E**):
 - ➔ v zadní části stroje trubkový nárazník nebo za patku závěsu pro sulku,
 - ➔ v přední části stroje trubka držáku kluznice.
- Zabrzděte stroj parkovací brzdou - viz **1.3.3.5** na straně **11**.

1.9 SKLADOVÁNÍ

Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke stroji.

- Před delším skladováním (např. po sezóně) očistěte stroj od veškerých nečistot a rostlinných zbytků.
- Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke stroji.
- Chraňte stroj proti povětrnostním vlivům, ale nepoužívejte neprodyšné ochrany kvůli možnosti zvýšené koroze pod ní.

Zvláště doporučujeme:



- ➔ Zkontrolovat neporušenost pracovního nástroje. Břity pracovního nástroje (nože) nabrousit.
- ➔ Zkontrolovat statické vyvážení nože.

V případě většího poškození nože nůž vyměňte.

- ➔ Odstranit ze stroje všechny nečistoty a zbytky rostlin.
- ➔ Opravit poškozená místa na barvených dílech.
- ➔ Vypustit palivo z palivové nádrže motoru a z karburátoru - instrukce v návodu k používání motoru.
- ➔ Provést posezónní namazání stroje dle **Tabulky 10**.
- ➔ Zkontrolovat tlak v pneumatikách a pneumatiky nahustit na hodnotu **MAX**.

1.10 MYTÍ A ČIŠTĚNÍ STROJE

Při čištění a mytí stroje postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákony o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním nebo zamořením chemickými látkami.

-  Nikdy nemýjte motor proudem vody! Při nastartování by mohlo dojít k poruše elektrické výbavy motoru.
-  K mytí stroje nepoužívejte tlakové myčky.

1.11 LIKVIDACE OBALŮ A STROJE PO SKONČENÍ ŽIVOTNOSTI

-  Po vybalení stroje jste povinen provést likvidaci obalů dle národních zákonů a vyhlášek o nakládání s odpady.

Při likvidaci stroje po skončení životnosti doporučujeme postupovat následujícím způsobem:

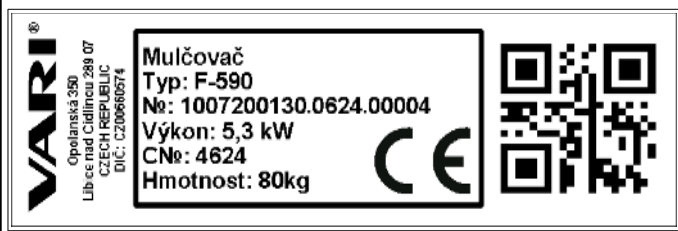
- Ze stroje demontujte všechny díly, které se dají ještě využít.
- Z motoru a z převodovky vypusťte oleje do vhodné uzavíratelné nádoby a odevzdejte do sběrného dvora²⁹.
- Demontujte díly z plastů a barevných kovů.
- Odstrojený zbytek stroje a demontované díly zlikvidujte dle národních zákonů a vyhlášek o nakládání s odpady.

1.12 POKYNY K OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ

Seznam náhradních dílů není součástí tohoto návodu k používání.

Pro správnou identifikaci Vašeho stroje musíte znát Typové označení (**Typ**), výrobní Identifikační číslo (**Nº**) a Objednací číslo (**CNº**) uvedené na výrobním štítku stroje, nebo na krabici, nebo v záručním listě. Pouze s těmito informacemi lze u Vašeho prodejce přesně dohledat označení příslušného náhradního dílu.

Pro dohledání náhradních dílů v elektronickém katalogu náhradních dílů na adrese <https://katalognd.vari.cz> postačí prvních 10 znaků z Identifikačního čísla (**Nº**). Pokud nemáte přístup k internetu, můžete požádat o zaslání katalogu v tištěné podobě na dobírku.

Pole		Popis
	Typ	Typové označení stroje: F-590
	Nº	Jednoznačné výrobní Identifikační číslo: 1007200130.0624.00004 (výrobek.období.pořadí)
	CNº	Obchodní (objednací) číslo: 4624

Tabulka 13: Výrobní štítek - příklad

²⁹ Místo k odevzdání Vám sdělí místně příslušný úřad.

1.13 ADRESA VÝROBCE

VARI, a.s.

Telefon: (+420) 325 637 276

<https://www.vari.cz>

Hlavní web

<https://katalognd.vari.cz>

Náhradní díly

Opolanská 350

289 07 Libice nad Cidlinou

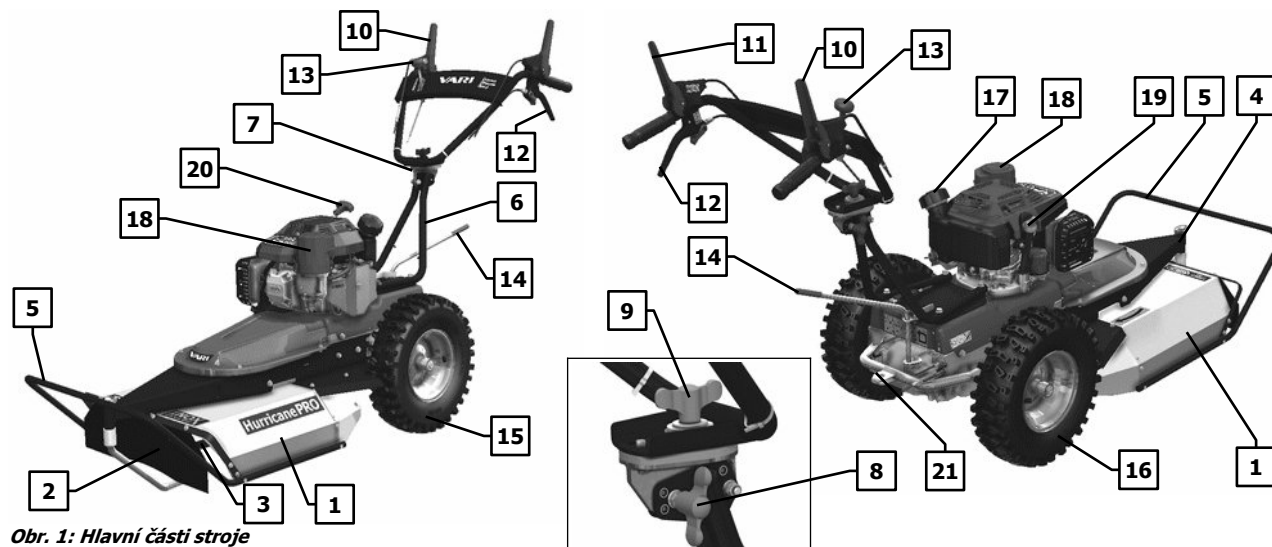
Česká republika

E-mail: vari@vari.cz

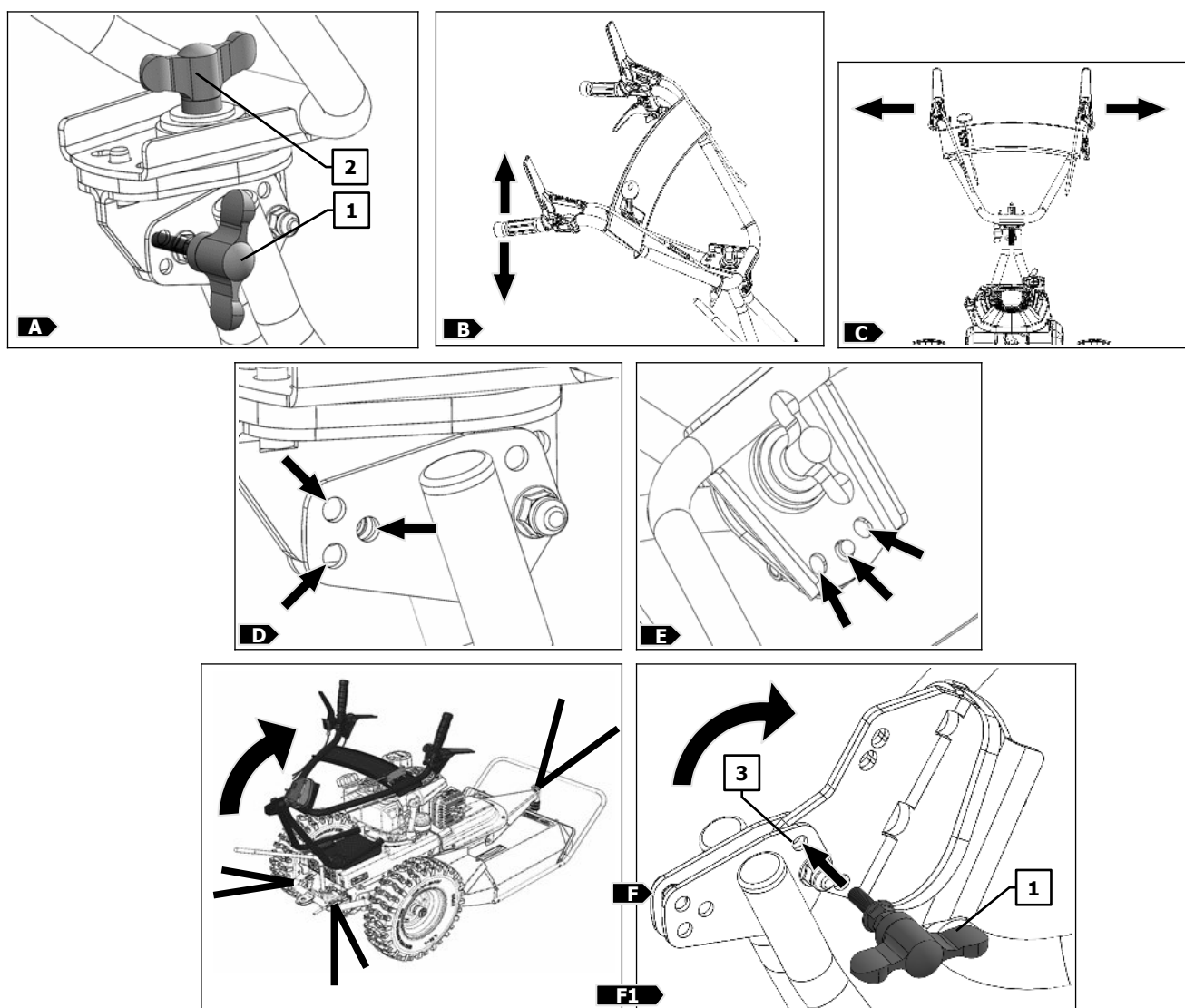
1.14 OBRAZOVÁ PŘÍLOHA

Obrazová příloha je společná pro všechny jazykové verze. Najdete ji na konci tohoto návodu v kapitole **2** na straně **24**.

2 CZ OBRÁZKY SK OBRÁZKY EN PICTURES PL RYSUNKI



Obr. 1: Hlavní části stroje



Obr. 2: Polohy řídítek

1 Poloha **STOP**

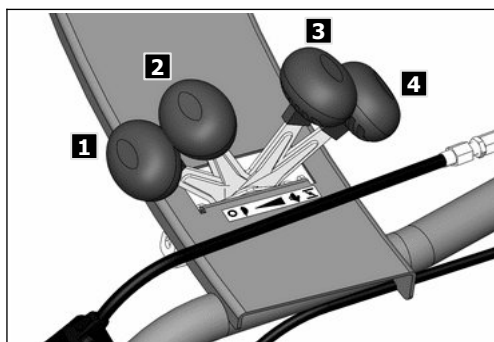
Motor neběží.

- Vypnutí motoru.
- Odstavení stroje.
- Doplnění paliva.
- Přeprava stroje.

2 Poloha „želva“ **MIN**

Motor běží ve volnoběžných otáčkách.

- Krátkodobá přestávka.



Obr. 3: Polohy páčky akcelérátoru

3 Poloha „zajíc“ **MAX**

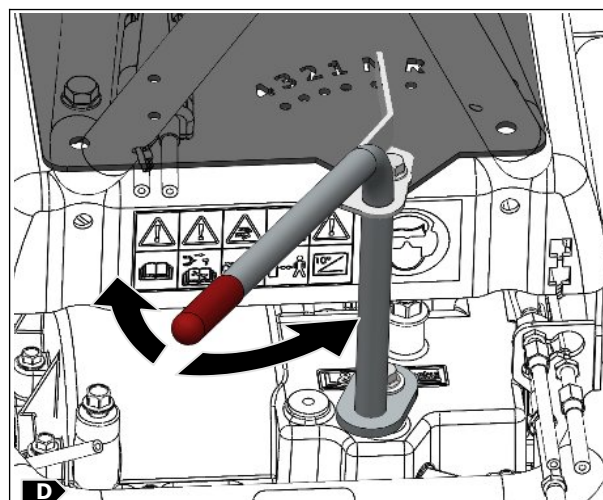
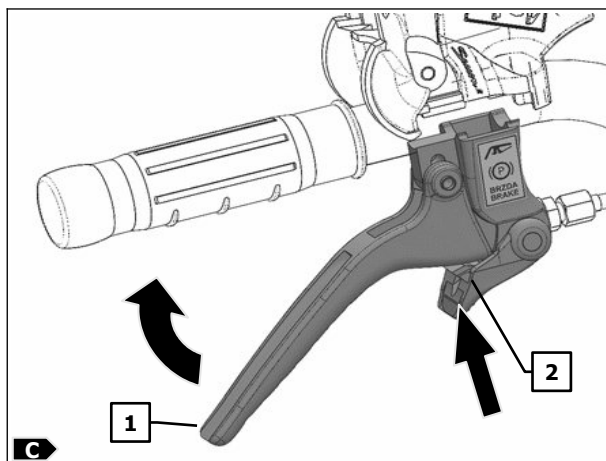
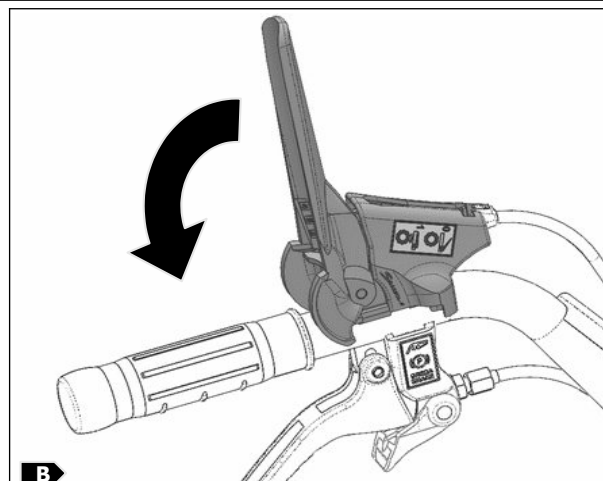
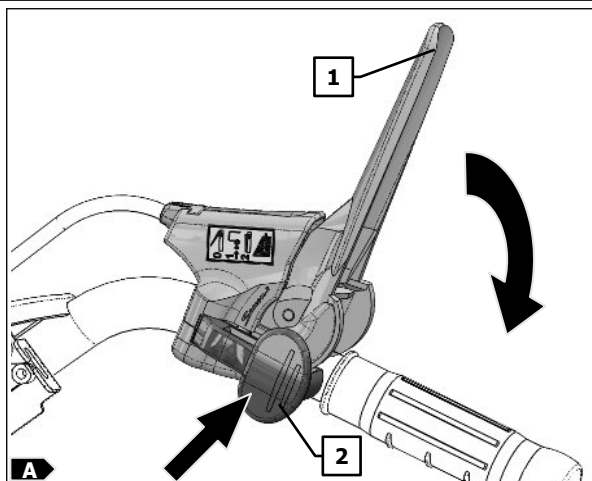
Motor běží v maximálních otáčkách.

- Pracovní poloha.
- Start zahřátého motoru.

4 Poloha **SYTIČ**

Motor běží na sytič.

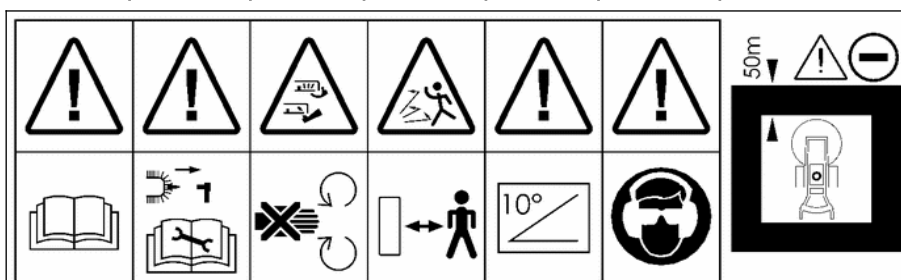
- Studený start motoru.



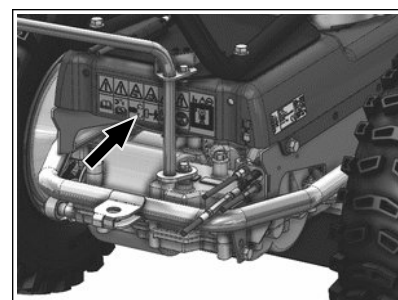
Obr. 4: Ovládací prvky

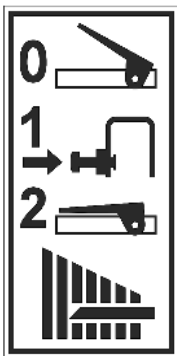
1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7

Umístění na stroji

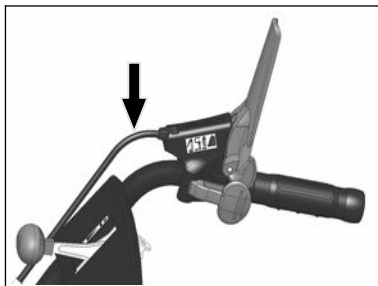


Obr. 5: Bezpečnostní piktogram - Sdružená samolepka





Obr. 6: Bezpečnostní piktogram - Roztočení pracovního nástroje



Umístění na stroji



Obr. 7: Bezpečnostní piktogram - Pojezd stroje



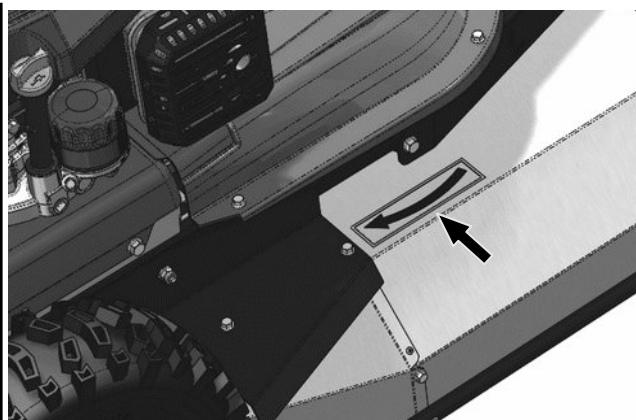
Umístění na stroji



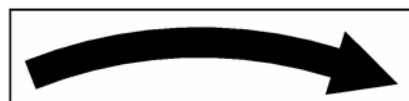
Obr. 8: Bezpečnostní piktogram - Provozní a parkovací brzda



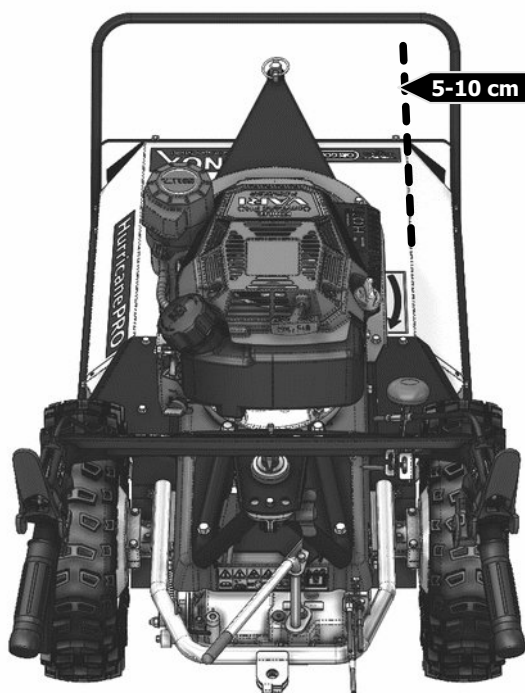
Umístění na stroji



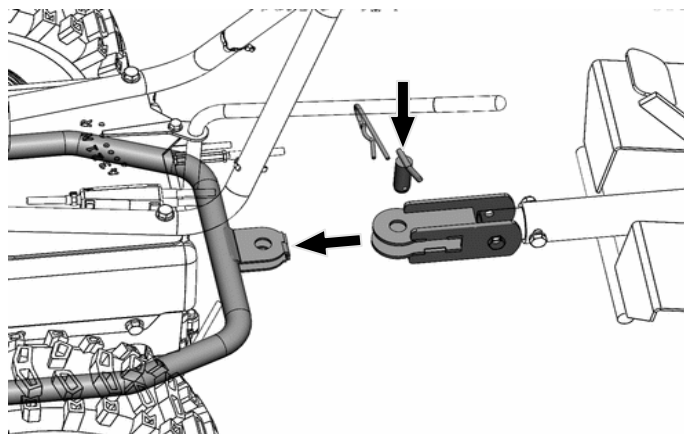
Umístění na stroji



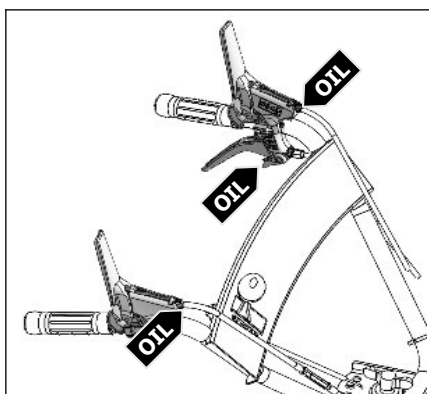
Obr. 9: Bezpečnostní piktogram - Šipka směr otáčení



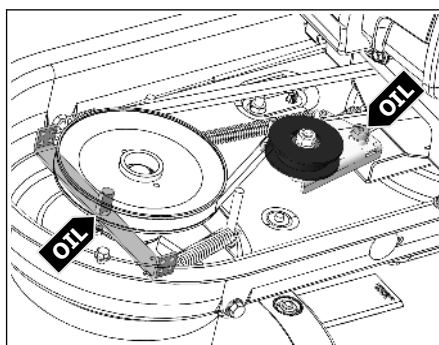
Obr. 10: Záběr stroje



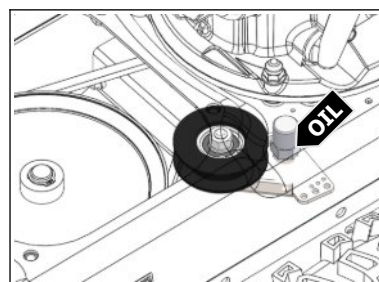
Obr. 11: Připojení sulky AV-650



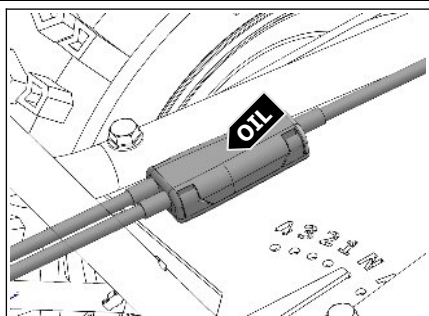
Obr. 12: Mazací místa - bowdeny



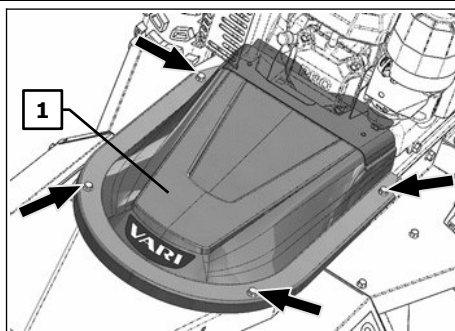
Obr. 13: Mazací místa - čepy



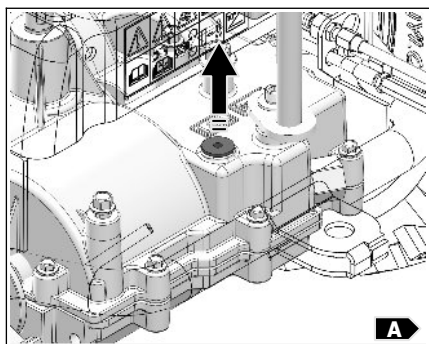
Obr. 14: Mazací místa - čep



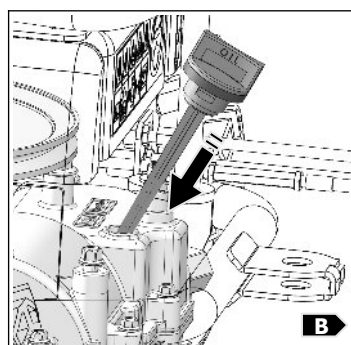
Obr. 15: Mazací místa - rozvaděč bowdenů



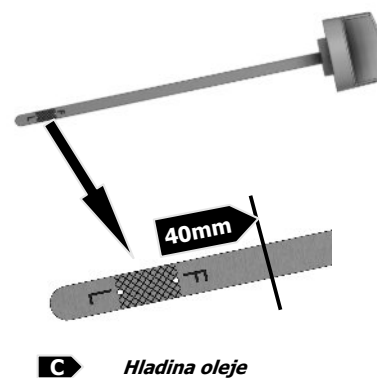
Obr. 16: Přední plastový kryt



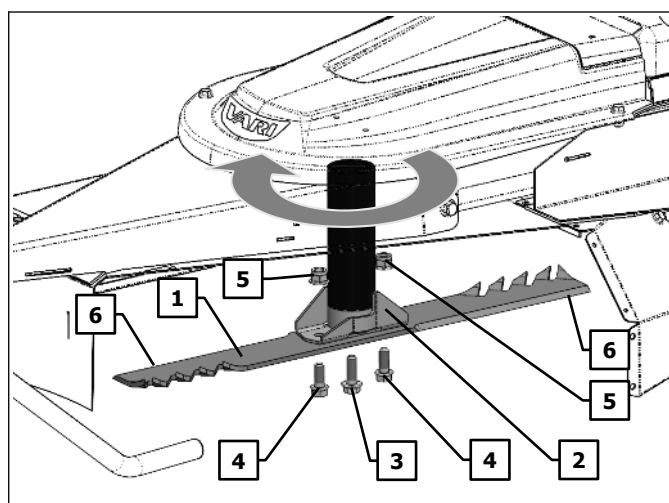
Obr. 17: Mazací místa - zátka kontrolního otvoru převodovky



Vložení měrky oleje

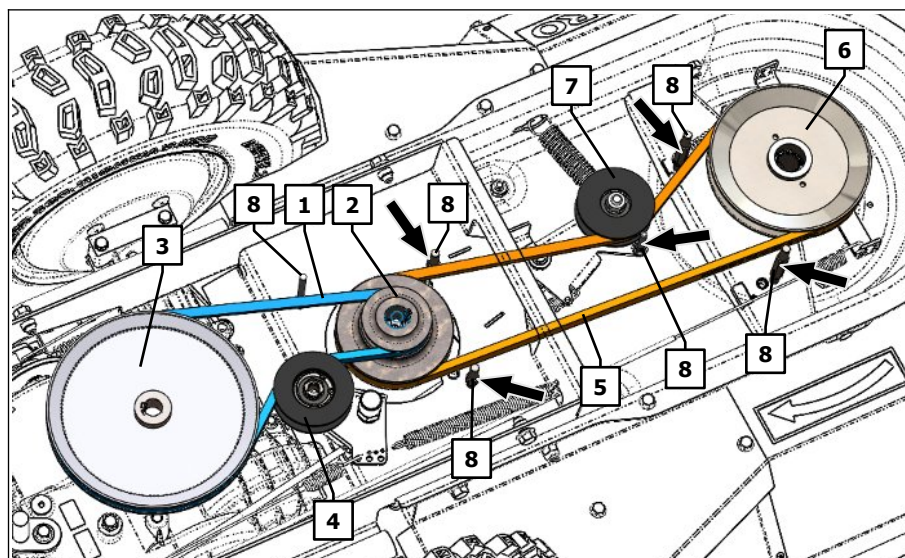


Hladina oleje

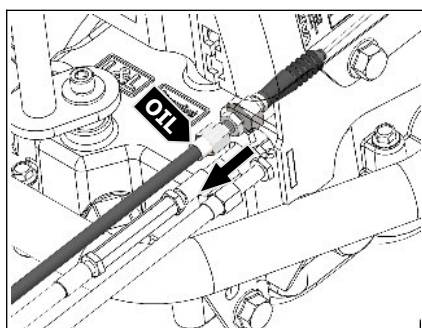
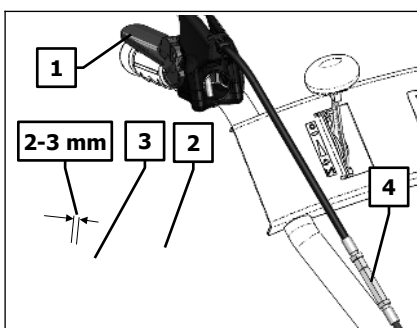
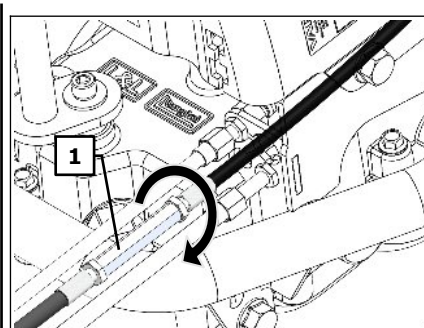
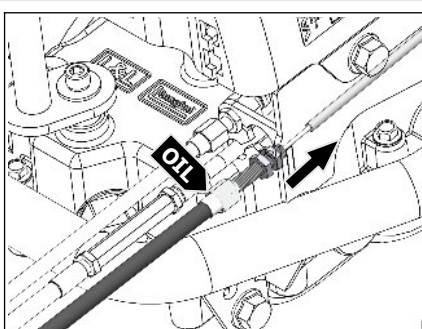
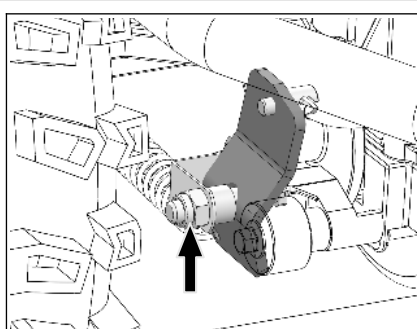
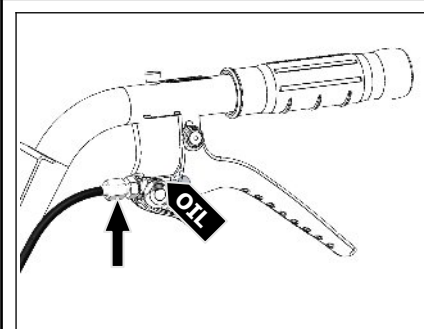


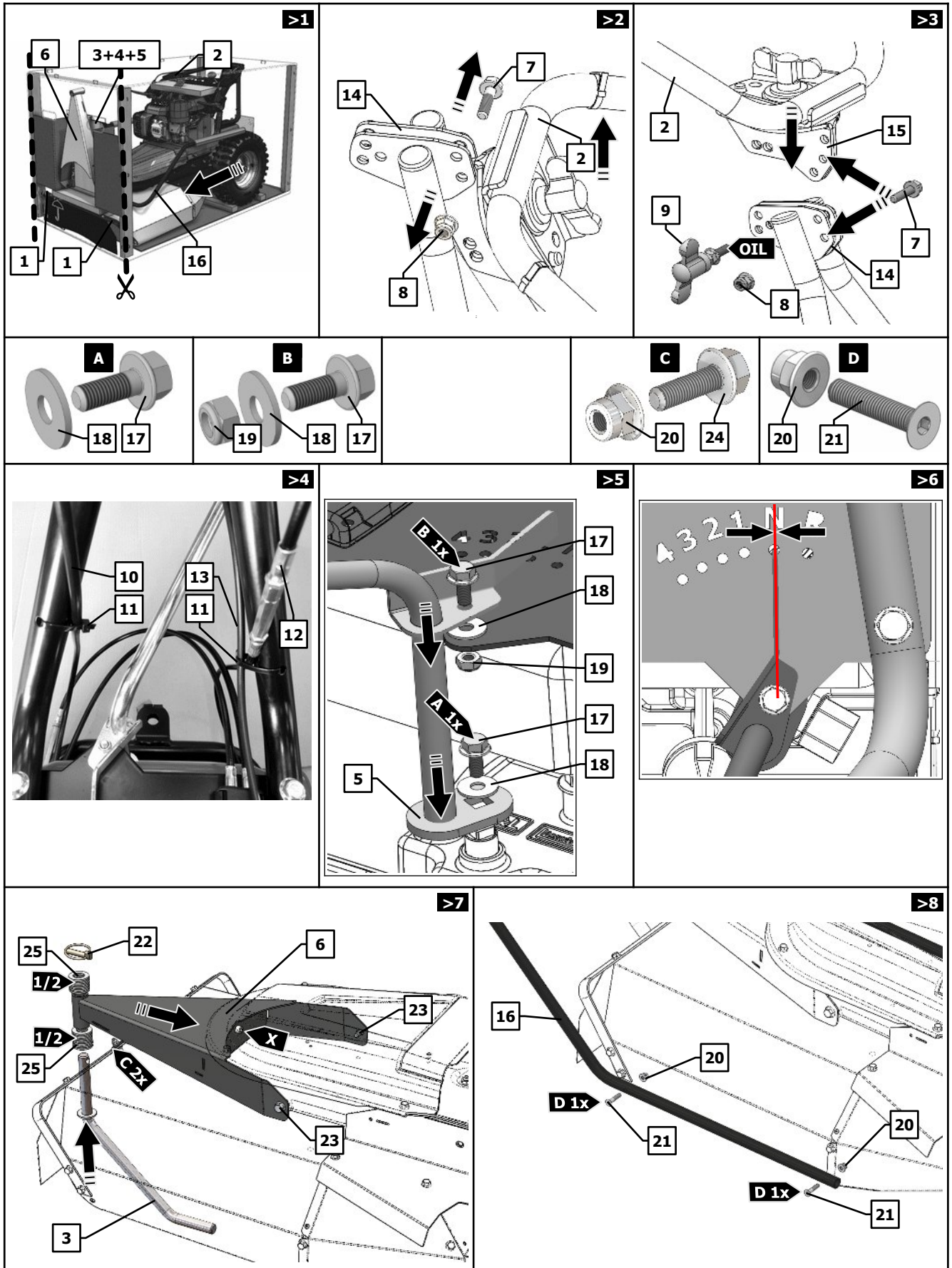
Obr. 18: Sestava žacího nože

- 1 Nůž
- 2 Unašeč
- 3 Středový šroub
- 4 Šroub nože
- 5 Samojistná matice
- 6 Břit


Obr. 19: Trasa řemenů a vodící prvky

- 1** Klínový řemen pojezdu kol
- 2** Řemenice na motoru
- 3** Řemenice na převodovce
- 4** Napínací kladka pojezdu kol
- 5** Klínový řemen pohonu žacího disku
- 6** Řemenice žacího disku
- 7** Napínací kladka pohonu pracovního nástroje
- 8** Vodící prvek


Obr. 20: Seřizovací šroub kladky pojezdu kol; mazací místo

Obr. 21: Seřizovací prvek bowdenu rozvaděče

Obr. 22: Seřizovací prvek kladky pracovního nástroje

Obr. 23: Seřizovací šroub automatické brzdy; mazací místo

Obr. 24: Matice seřízení přitlaku brzdových destiček

Obr. 25: Seřizovací šroub provozní a parkovací brzdy



Obr. 26: Postup sestavení stroje

Text a ilustrace ©
Text a ilustrácie ©
Text and illustrations by © **VARI, a.s.** 10.06.2024
Tekst i ilustracje ©



VARI VL-418-2023 630072000156

VL-418-2023
CSKV 630072000156